ALUnna TUBES

ALUMINIUMWERK UNNA AG
A member of Zhongwang-Group

PRÉSENTATION DE LA SOCIÉTÉ

Version: Août 2022

SOMMAIRE

I. La société

II. Produits & marchés

III. Chiffres clefs et ventes

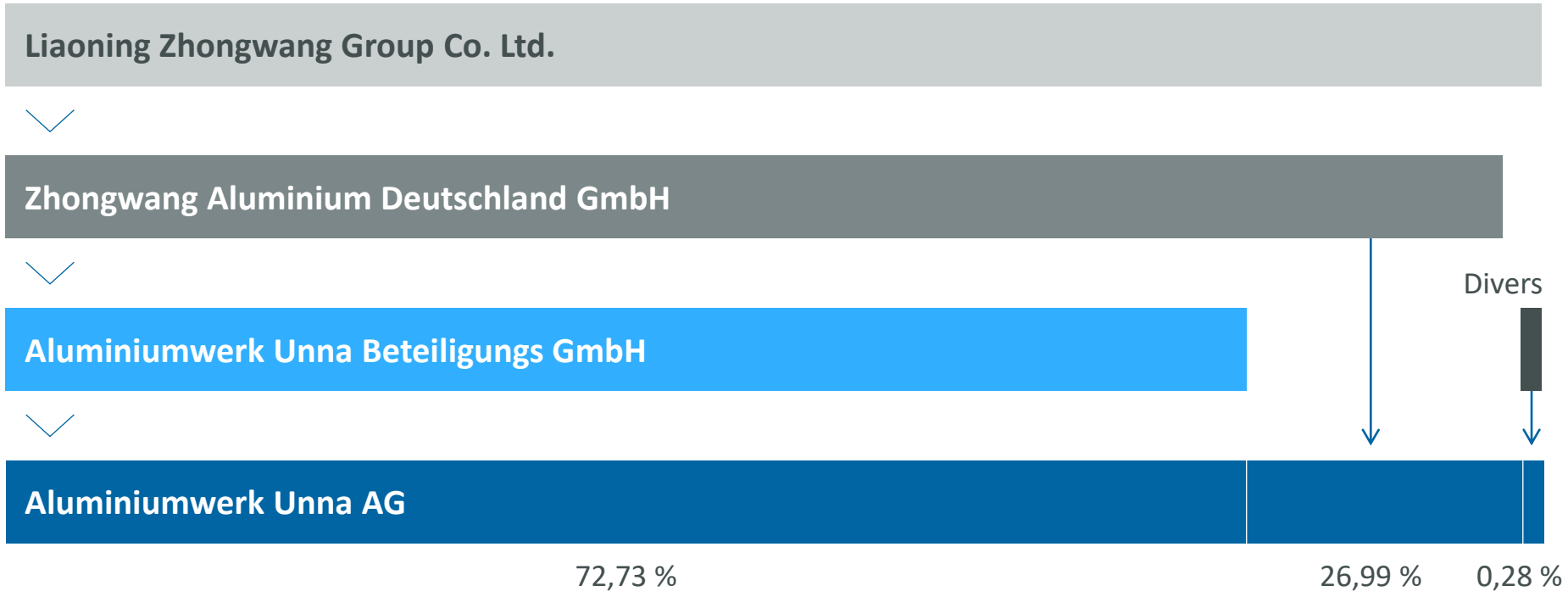
IV. Tour d’usine

I.

LA SOCIÉTÉ

ALUnna TUBES

RÉPARTITION DU CAPITAL



ALUMINIUMWERK UNNA AKTIENGESELLSCHAFT

1914
année de création

390
employés

100.000
mètres carrés

60%
sous abri

Complètement intégrés:

- Fonderie
- Atelier d’extrusion
- Atelier d’étirage
- Traitement thermique
- Machines de redressage
- Atelier de coupe à longueur

ORGANISATION DE LA DIRECTION

Dr. Gerhard Schroeder & Volker Findeisen
Président Directeur Général (CEO)

Jürgen Neumann
Responsable Processus d'Amélioration Continue/Scierie

Corina Waldhof & Huihong Zheng-Weber
Bureau de la Direction

Thomas Lind
Directeur Finances, Administration et Ressources Humaines

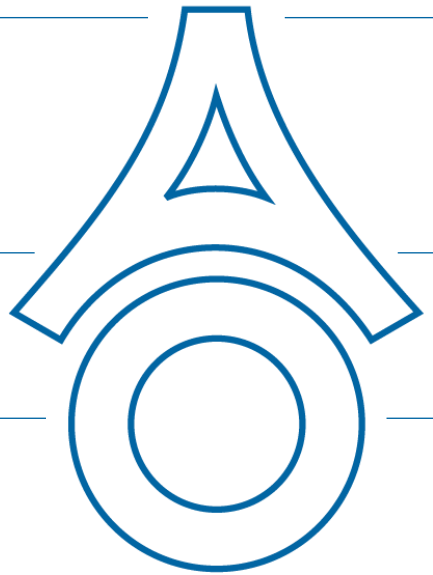
Vente, développement, expédition

Angela Bornemann & Dr. Malte Hollmann
Directeurs Qualité

Wolfgang Brettschneider
Directeur Achats et Services Techniques

Dr. Gregor Kausträter
Directeur Production

Stefan Quante
Responsable Service Méthodes



II.

PRODUITS & MARCHÉS

ALUnna TUBES

PRODUITS

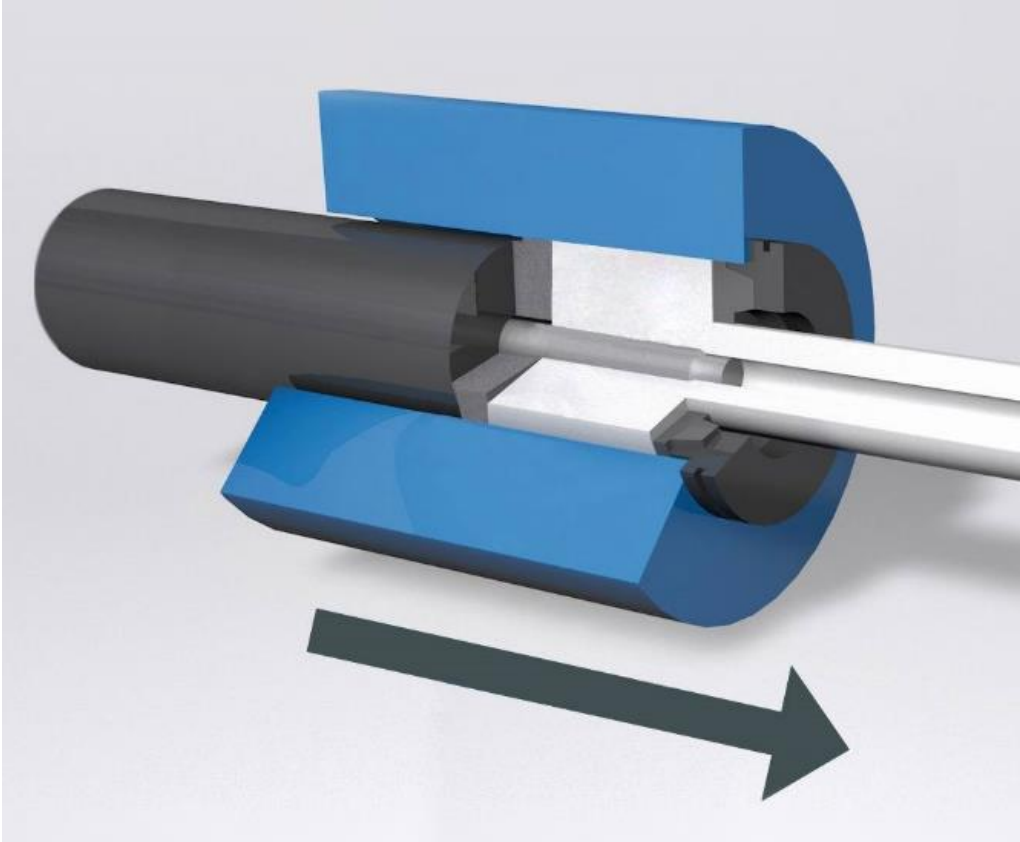
Tubes filés sur aiguille

- filés
- filés et étirés
- 4,76 – 300 mm diamètre extérieur
- alliages 1xxx – 7xxx

Tubes filés à pont

- filés
- filés et étirés
- 4,76 – 355 mm diamètre extérieur
- alliages 1xxx, 3xxx, 6xxx

Profilés et barres pour des applications spéciales



SECTEURS ET APPLICATIONS

Aéronautique/Spatial/Défense

- Tubes pour transport de fluides
  - Conditionnement d'air
  - Hydraulique
  - Carburant
- Tubes de structure
  - Transmissions
  - Trains d'atterrissage pour hélicoptères
  - Sièges
  - Bielles
- Tubes pour missiles
- Tubes corps de projectiles

Merit Merit

Nadcap
Administered by PRI

This certificate is granted and awarded by the authority of the Nadcap Management Council to:

Aluminiumwerk Unna AG

Uelzener Weg 36
Unna, 59425
Germany

This certificate demonstrates conformance and recognition of accreditation for specific services, as listed in www.eAuditNet.com on the Qualified Manufacturers List (QML), to the revision in effect at the time of the audit for:

Heat Treating

Certificate Number: 15676206920
Expiration Date: 31 May 2024
Accreditation Length: 24 Months

Jay Solomond
Executive Vice President & Chief Operating Officer

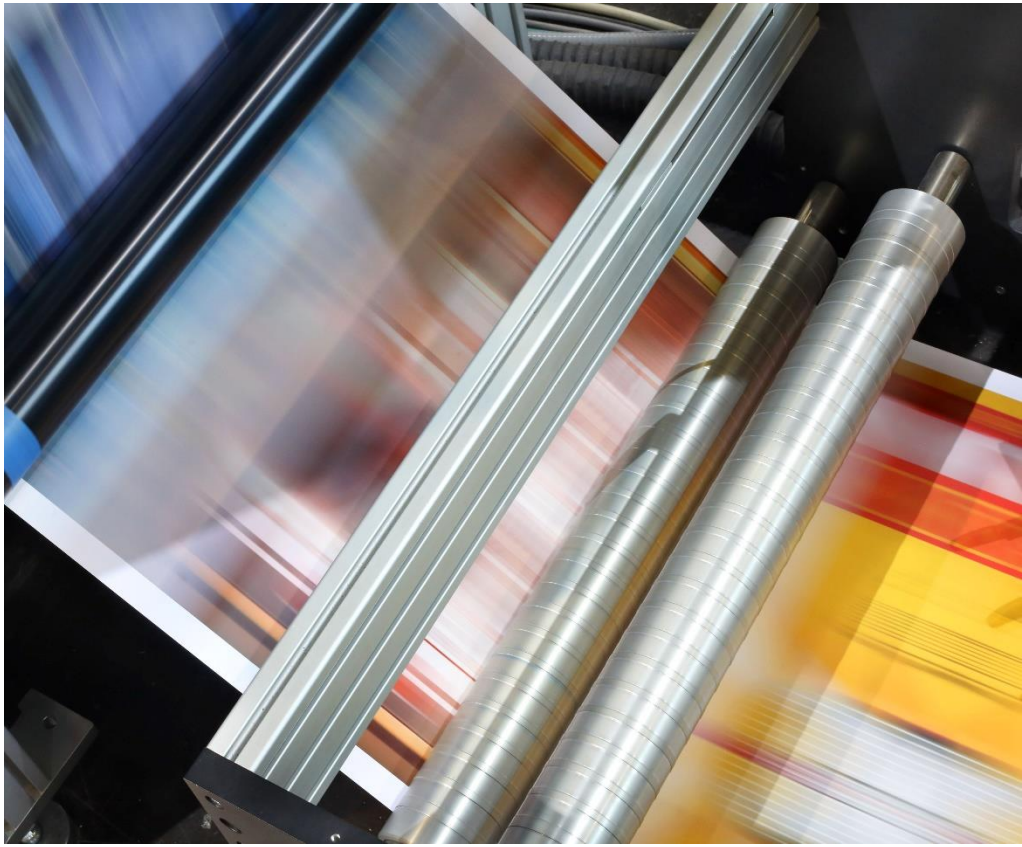
Performance Review Institute (PRI) | 161 Thorn Hill Road | Warrendale, PA 15086-7527

Merit Merit

SECTEURS ET APPLICATIONS

Mécanique

- Industrie du papier et de l'imprimerie
- Industrie textiles
- Vérins pneumatiques
- Corps de pompes hydrauliques
- Manchons
- Échangeurs thermiques
- Séparateurs d'air
- Connecteurs
- Échelles de pompiers
- Mâts télescopiques d'éclairage



SECTEURS ET APPLICATIONS

Automobile

- Boîtiers pour stators
- Transmission
- Amortisseurs de vibration
- Suspensions pneumatiques

Autres

- Technologie orthopédique
- Sputtering targets

(cibles pour métallisation sous vide par pulvérisation)

Industrie électrique

- Connecteurs haute tension
- Conducteurs
- Tambours pour photocopieurs
- Antennes
- Électronique grand public

Cycles et motocycles

- Amortisseurs
- Guidons

Source: KTM homepage,Media Library, Mitterbauer H.

III.

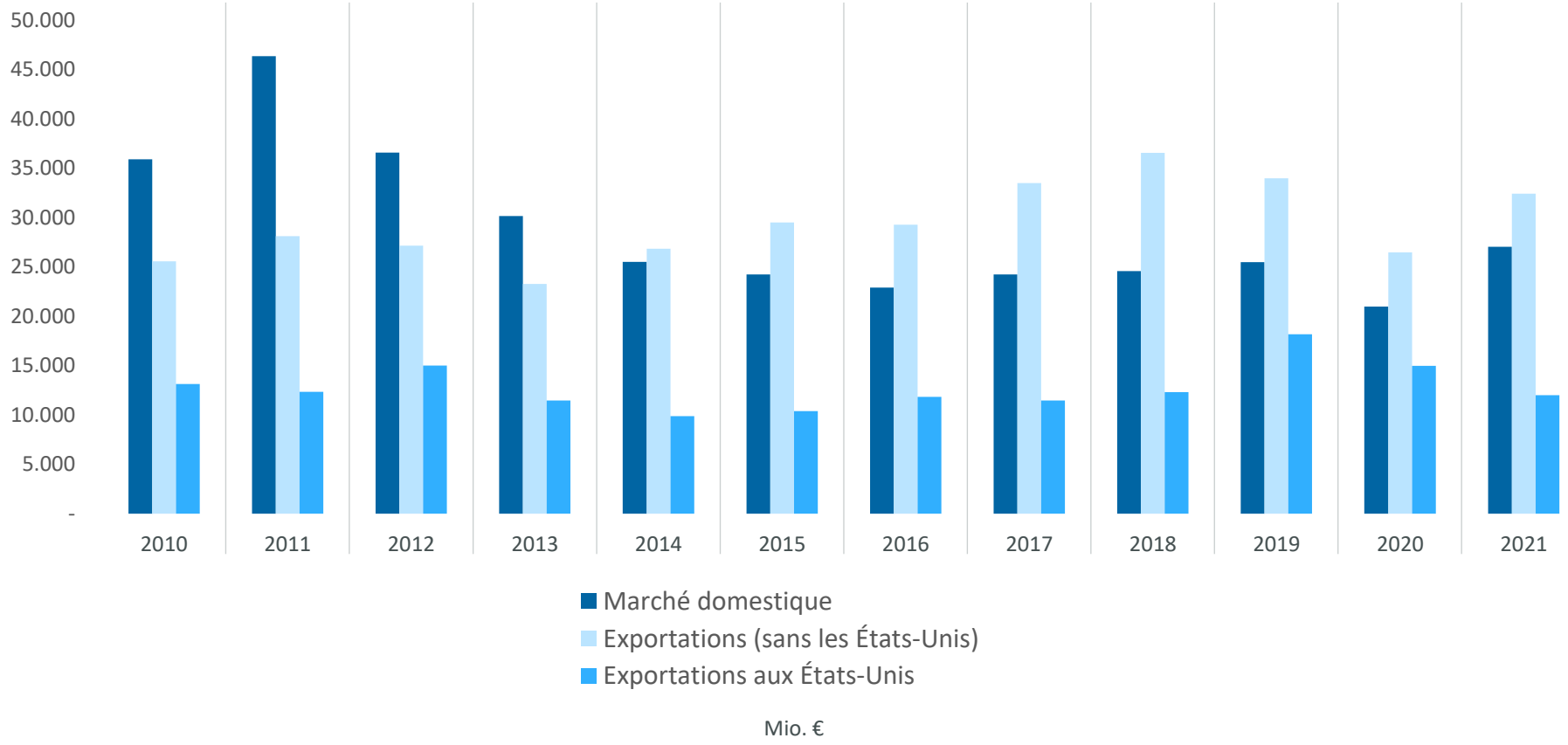
CHIFFRES CLEFS & VENTES

ALUnna TUBES

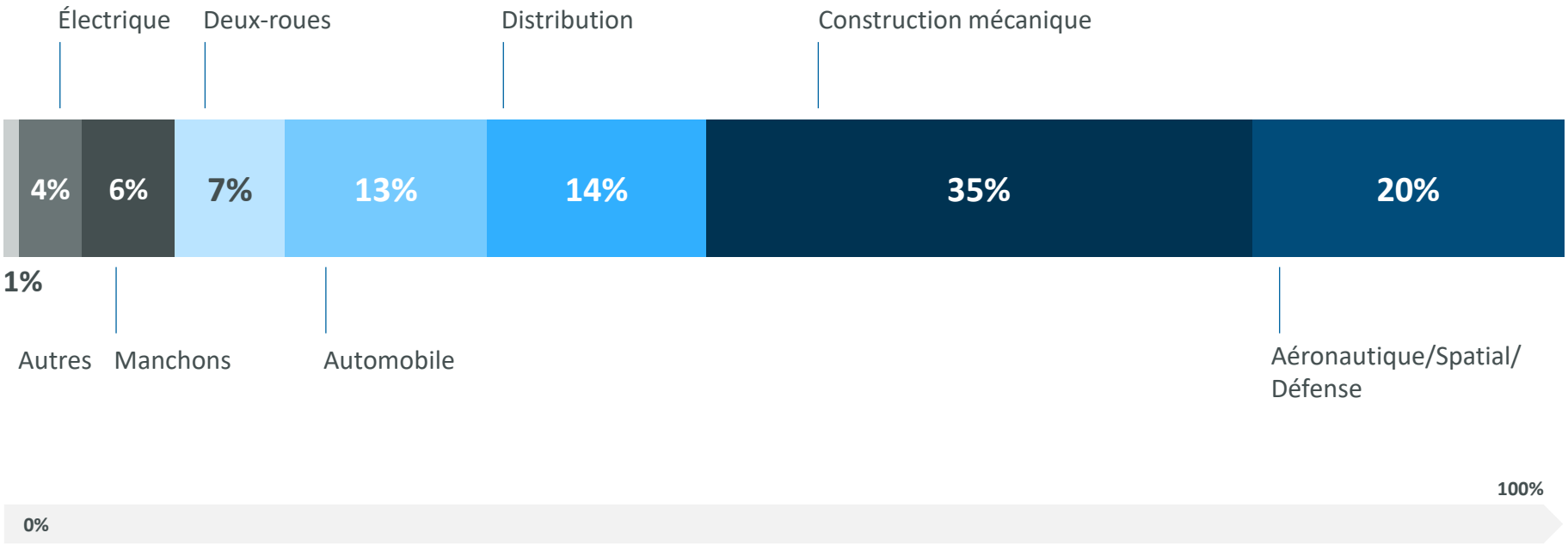
CHIFFRES CLEFS

		2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021
Production	t	12.807	13.569	11.414	9.613	9.535	9.559	9.185	10.137	10.303	10.824	8.084	11.223
Chiffre d'affaires	T €	74.643	86.850	78.792	64.937	62.274	64.176	64.059	69.247	73.454	84.322	62.464	71.508
Résultat	T €	3.778	6.335	6.409	3.681	1.429	1.059	81	1.418	-1.150	2.334	-729	-1.216
Investissement	T €	2.992	3.833	8.577	3.676	3.544	1.381	938	1.420	3.618	2.019	8.485	4.907
Capitaux propres	%	43,06	42,60	50,09	53,03	52,17	56,41	57,01	65,03	65,48	66,84	69,30	54,54

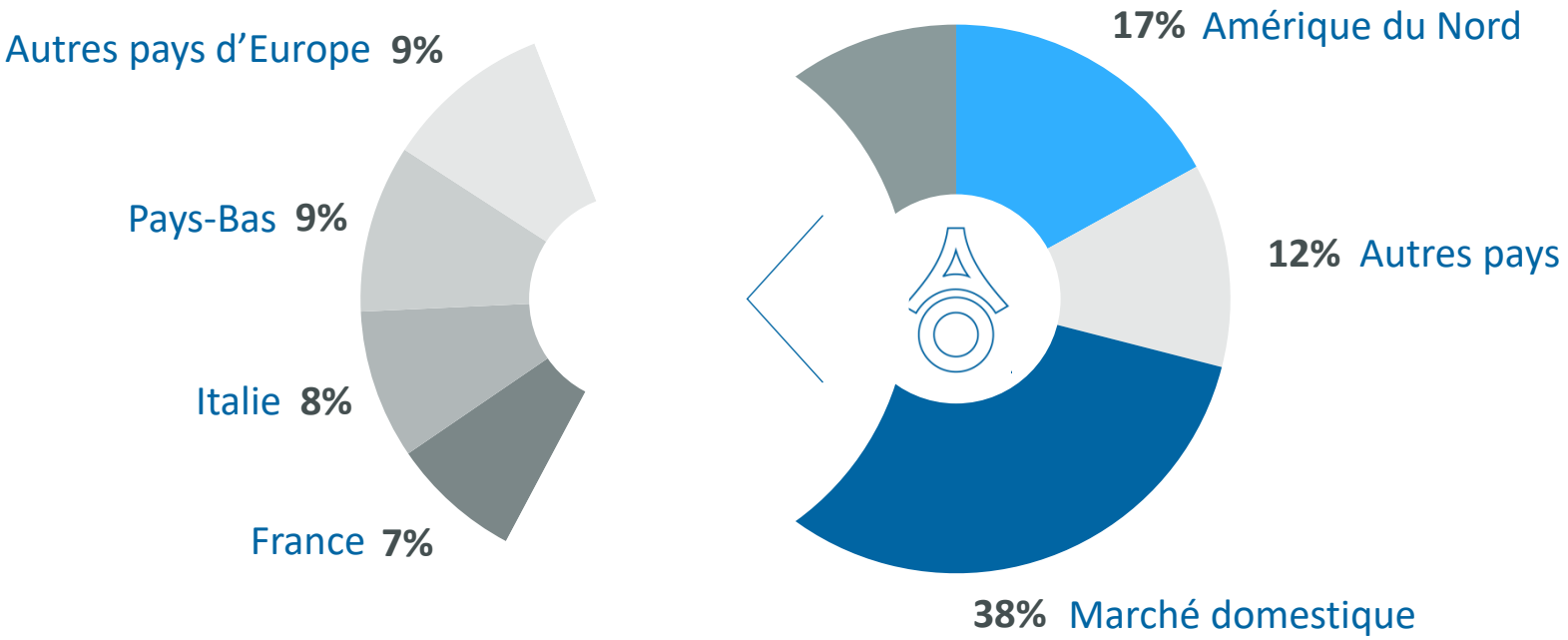
VENTES DOMESTIQUES ET EXPORTATIONS (2010-2021)



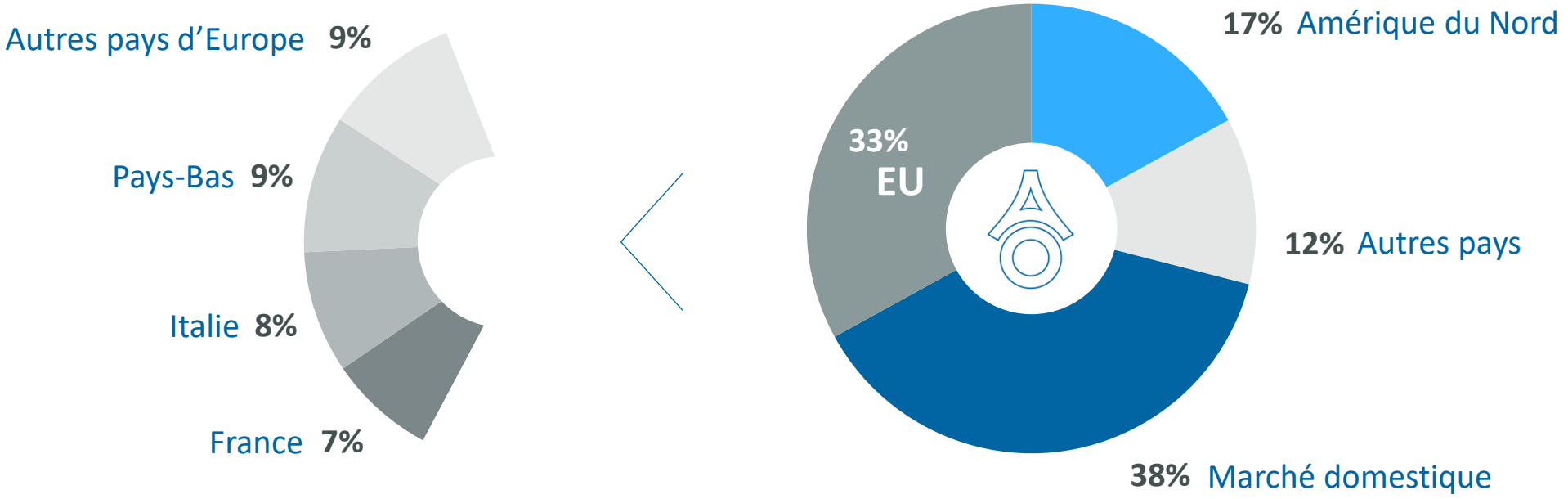
VENTES PAR SECTEUR D'ACTIVITÉ 2021



VENTES PAR PAYS 2021



VENTES PAR PAYS 2021

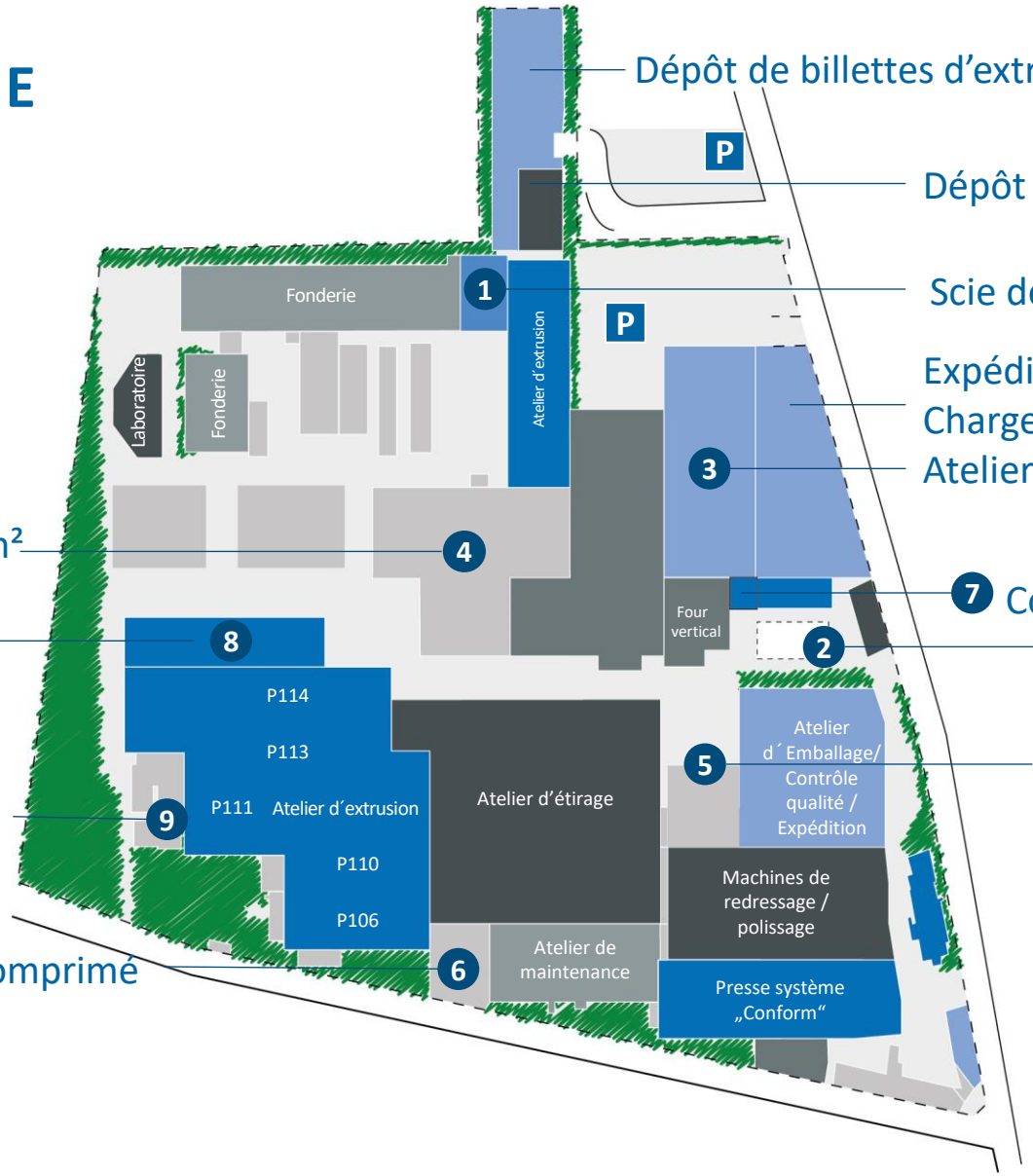


IV.

TOUR D‘USINE

ALUnna TUBES

TOUR D'USINE



Dépôt de billettes d'extrusion

Dépôt adjuvants/carburants

1 Scie de billettes d'extrusion

Expédition/
Chargement conteneurs

3 Atelier de coupe à longueur

Investissement sur 4.500 m²

4

7 Contrôles destructifs

Stock et préparation outillages

8

2 Pesage camion

5 Contrôles non-destructifs

Alimentation centrale en eau (puits)

9

Alimentation en air comprimé

6

EQUIPEMENT DE PRODUCTION

Fonderie

- 2 fours de coulée à 12 t
- 2 fours de coulée et de fusion à 6 t
- Machine de coulée avec système de filtration SNIF et filtre céramique
- 16.600 t de production annuelle

Homogénéisation

2 fours d'homogénéisation à 30 t

EQUIPEMENT DE PRODUCTION

Presses d'extrusion avec mandrin (filage sur aiguille)

	Diamètre conteneur
9 MN indirecte	145 mm (P113)
25 MN directe	200 mm/250 mm (P110)
35 MN directe/ 40 MN indirecte	250 mm (P114)
50 MN directe	360 mm/410 mm (P111)

Presses d'extrusion sans mandrin (filage à pont)

18 MN directe	200 mm (P108)

EQUIPEMENT DE PRODUCTION

Département d'étirage

- 1 banc d'étirage puissance 60 t
- 1 banc d'étirage puissance 30 t
- 1 banc d'étirage bitube puissance 10 t
- 1 banc d'étirage à chaîne
- 1 t banc d'étirage bitube puissance 4 t
- 4 machines de redressage
- 2 machines de dégraissage
- 2 machines à polir
- 1 machine à roder

EQUIPEMENT DE PRODUCTION

Traitement thermique

- 6 Fours de recuit et vieillissement artificiel (longueur maximale 22 m)
- 1 Four vertical de mise en solution avec subséquent trempage dans l'eau (longueur maximale 13 m)
- Un autre four vertical en planification, prévu pour mi-2021

EQUIPEMENT DE PRODUCTION

Conform

- Presse système Conform (10 MN)
  pour profilés pleins et creux
  d‘un cercle circonscrit de 5 à 30 mm
- Banc d’étirage Schumag

EQUIPEMENT DE PRODUCTION

Atelier de coupe à longueur

- 6 scies semi-automatiques
- Ébavurage par brossage
- Vérification automatique de la circularité (TIR)

EQUIPEMENT DE CONTRÔLE

Laboratoire & Département métallurgique

- Microscope optique
- Microscope électronique à balayage
- Microanalyse
- Spectromètre pour analyses chimiques
- Macrographie
- Microscope optique 3D
- Thermoanalyse différentielle (DSC)

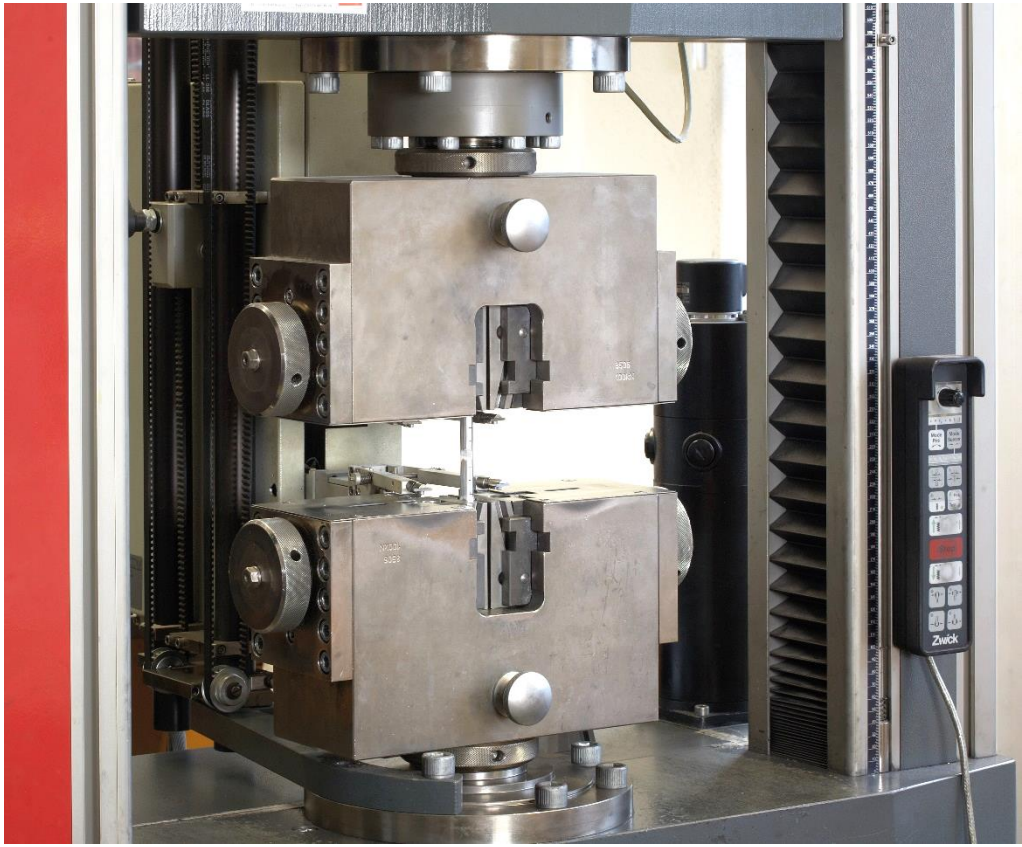
EQUIPEMENT DE CONTRÔLE

Equipements de contrôle

- Appareils de mesure de la dureté Brinell (HB)
- Appareil de mesure de la conductivité électrique
- Machine automatique pour essais de traction

Méthodes d'essais non-destructifs:

- Contrôle ultra-son par immersion
- Contrôle par courant de Foucault
- Contrôle de la conductivité électrique



Aluminiumwerk Unna AG
Uelzener Weg 36
D-59425 Unna

Téléphone: +49 2303 206-0
info@alunnatubes.com

ALUnna TUBES

ALUnna Tubes USA Inc.
3033 S. Parker Road, Suite 630
Aurora, CO 80014, USA

Phone: +1 303 755 567 2
david.taylor@alunnatubes.com