ALUnna TUBES

ALUMINIUMWERK UNNA AG

FIRMENPRÄSENTATION

Version: März 2026

AGENDA

I. Das Unternehmen

II. Produkte & Branchen

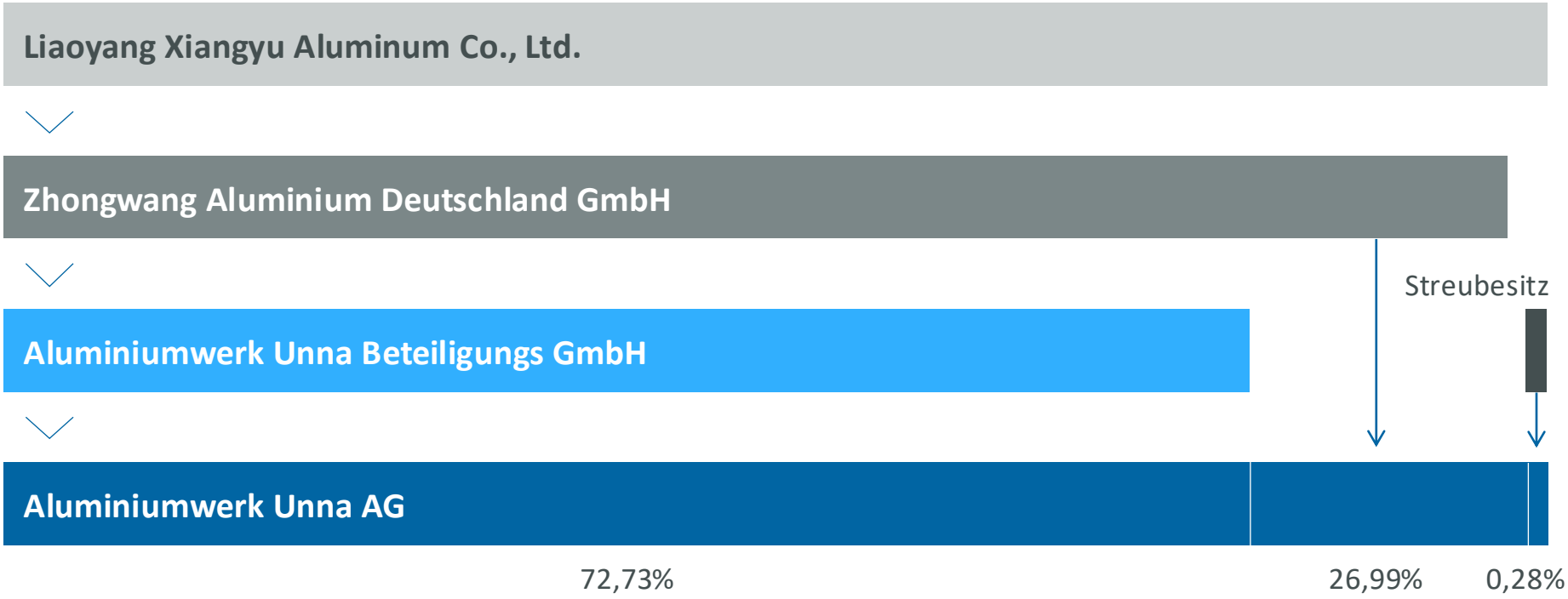
III. Kennziffern und Umsätze

IV. Werksbegehung

I.
DAS UNTERNEHMEN

ALUnna TUBES

AUFTEILUNG ANTEILSEIGNER



ALUMINIUMWERK UNNA AKTIENGESELLSCHAFT

1914
gegründet

440
Mitarbeiter

100.000
m²

60%
überdacht

Voll integriert:

- Gießerei
- Strangpresswerk
- Ziehwerk
- Wärmebehandlung
- Rollenrichtmaschinen
- Sägerei Fixlängen

ORGANISATION GESCHÄFTSLEITUNG

Dr. Gerhard Schroeder
Vorstand

Jürgen Neumann
KVP/Fixsägerei

Huihong Zheng-Weber
Vorstandsbüro

Marco Winkelkötter
Finanzwesen/Administration
Metall- & Devisensicherung

Danny Strauß
Vertrieb/Entwicklung/Versandbüro

Nadine Lausmann
HR

Angela Bornemann
QM/Versand/ZFP

Wolfgang Brettschneider
Einkauf/Energie/Umwelt
technische Dienste

Dr. Malte Hollmann
QM/Versand/ZFP

Dr. Gregor Kausträter
Produktion/Gießerei

Stefan Quante
AV/Planung

II.

PRODUKTE & BRANCHEN

ALUnna TUBES

PRODUKTE

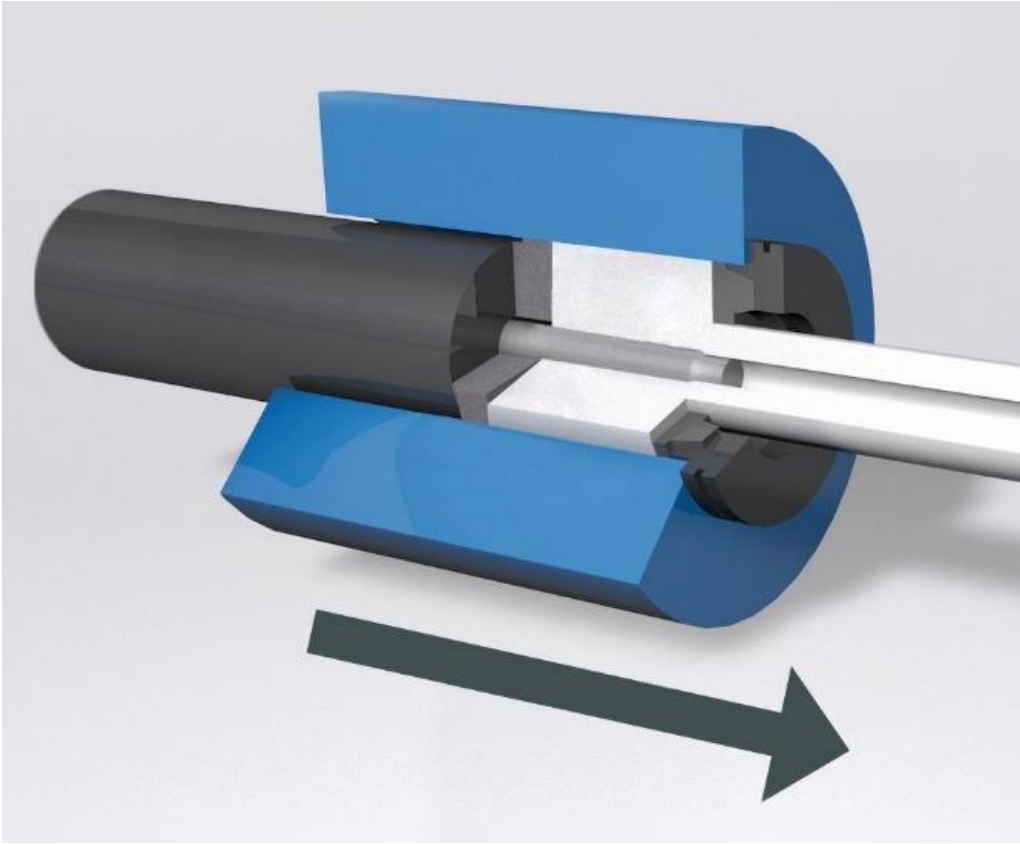
Nahtlose Rohre

- Gepresst
- Gepresst und gezogen
- 4-300 mm Außendurchmesser
- Alle Legierungen

Kammergepresste Rohre

- Gepresst
- Gepresst und gezogen
- 100-350 mm Außendurchmesser
- Legierung 6xxx, 3xxx, 1xxx

Profile und Stangen für spezielle Anwendungen



BRANCHEN UND ANWENDUNGEN

Luft- und Raumfahrt

- Medienführende Rohre
  - Klimaanlagen
  - Hydraulik
  - Treibstoff
- Konstruktionsrohre
  - Antriebsrohre
  - Landekufen
  - Sitze
  - Stützstreben
- Flugkörper
- Geschosshülsen

Merit Merit

Nadcap
Administered by PRI

This certificate is granted and awarded by the authority of the Nadcap Management Council to:

Aluminiumwerk Unna AG

Uelzener Weg 36
Unna, 59425
Germany

This certificate demonstrates conformance and recognition of accreditation for specific services, as listed in www.eAuditNet.com on the Qualified Manufacturer's List (QML), to the revision in effect at the time of the audit for:

Heat Treating

Certificate Number: 15676218236
Expiration Date: 31 May 2026
Accreditation Length: 24 Months

Jay Solomond
Executive Vice President & Chief Operating Officer

Performance Review Institute (PRI) | 161 Thorn Hill Road | Warrendale, PA 15086-7527

Merit Merit

BRANCHEN UND ANWENDUNGEN

Maschinen- und Anlagenbau

- Walzenrohre
- Textilmaschinen
- Pneumatikzylinder
- Gehäuse für Hydraulikpumpen
- Seilklemmen
- Wärmetauscher
- Off-shore, Luftzerlegeanlagen
- Verbindungsstecker
- Feuerwehrleitern
- Masten für mobile Beleuchtung
- Druckbehälter
- Anreicherungsanlagen

BRANCHEN UND ANWENDUNGEN

Automobilindustrie

- Lenksäulen
- Antriebswellen
- Stoßdämpfer
- Luftfedern

Elektrotechnik

- Leistungsschalter
- Leiterrohre
- Antennen
- Unterhaltungs-elektronik

Zweirad

- Stoßdämpfer
- Lenker

Sonstiges

- Orthopädie-technik
- Luxusuhren

Source: KTM homepage,Media Library, Mitterbauer H.

III.

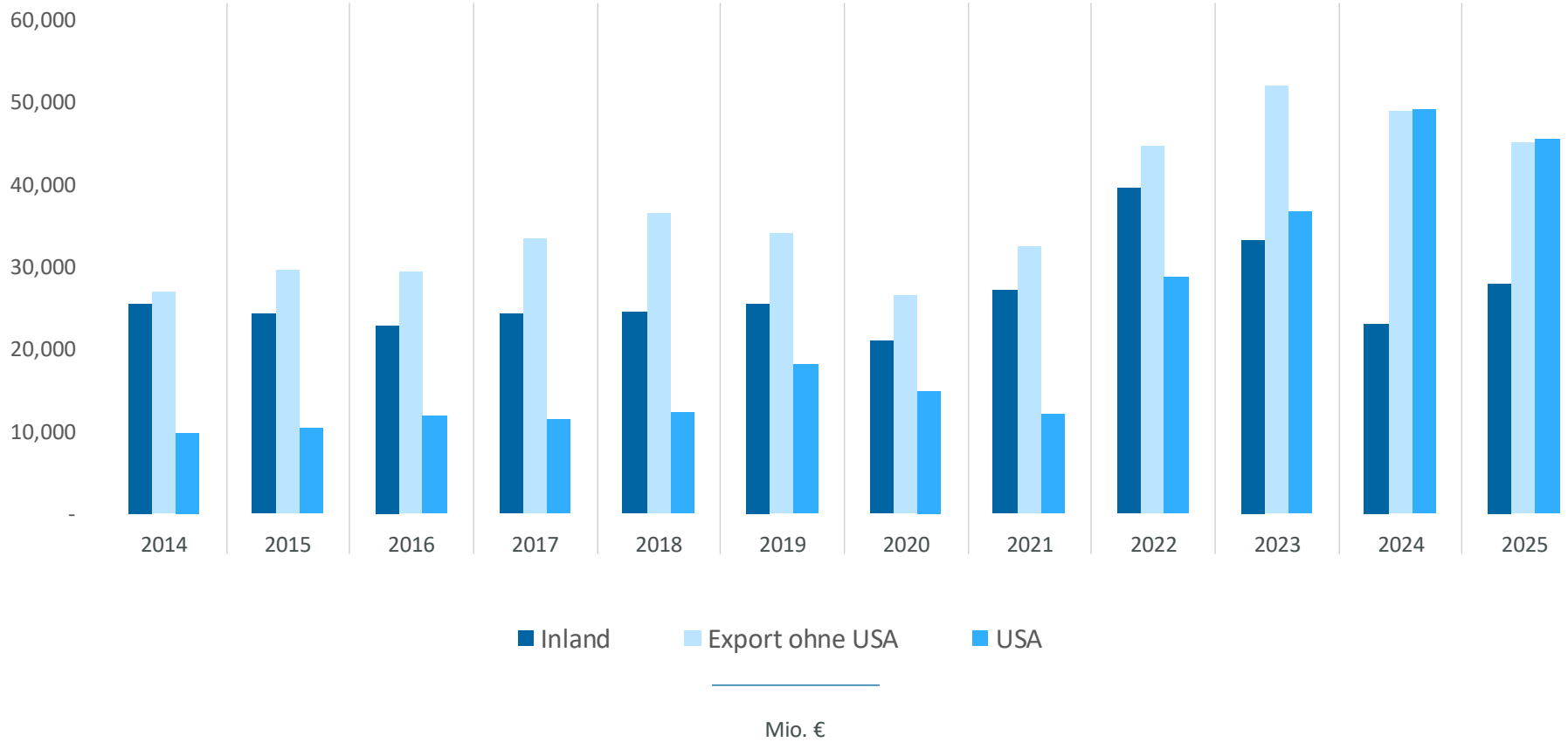
KENNZIFFERN & UMSÄTZE

ALUnna TUBES

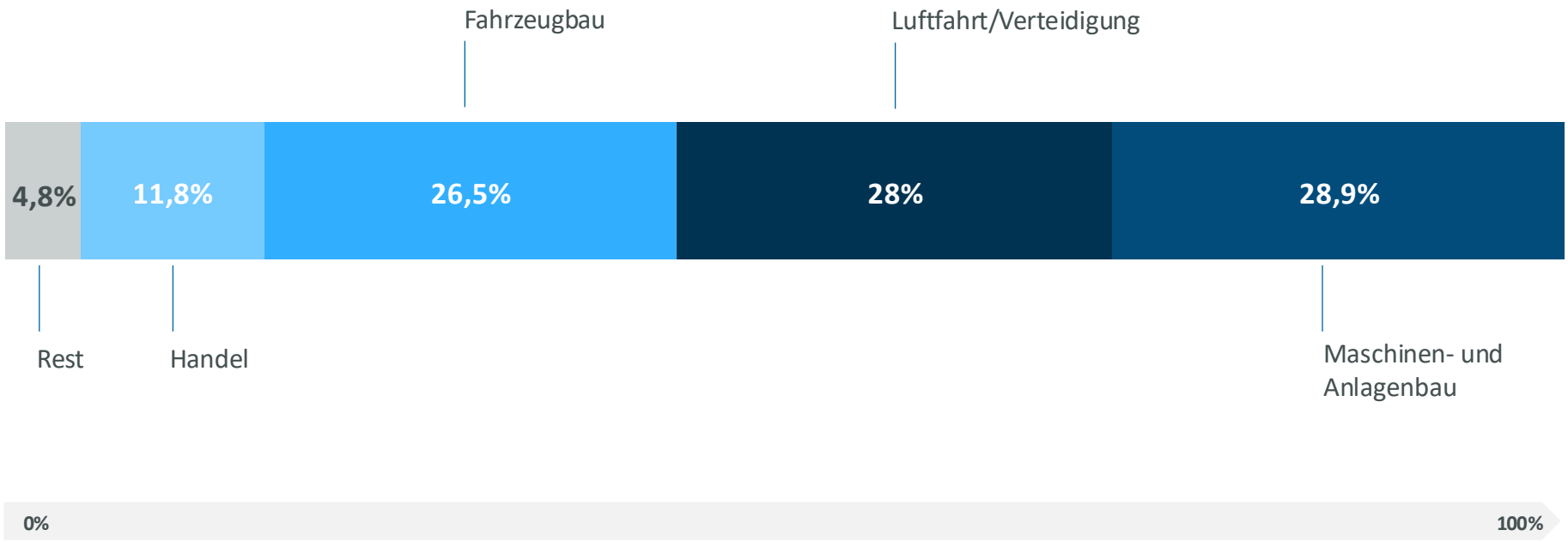
KENNZIFFERN

		2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
Produktion	t	9.613	9.535	9.559	9.185	10.137	10.303	10.824	8.084	11.223	11.387	9.838	8.369
Umsatz	T €	64.937	62.274	64.176	64.059	69.247	73.454	84.322	62.464	71.508	113.115	121.931	121.404
Gesamt-ergebnis	T €	3.681	1.429	1.059	81	1.418	-1.150	2.334	-729	-1.216	4.200	13.947	12.874
Investitionen	T €	3.676	3.544	1.381	938	1.420	3.618	2.019	8.485	4.907	2.527	2.904	4.616
Eigenkapital-quote	%	53,03	52,17	56,41	57,01	65,03	65,48	66,84	69,30	54,54	54,08	59,49	66,21

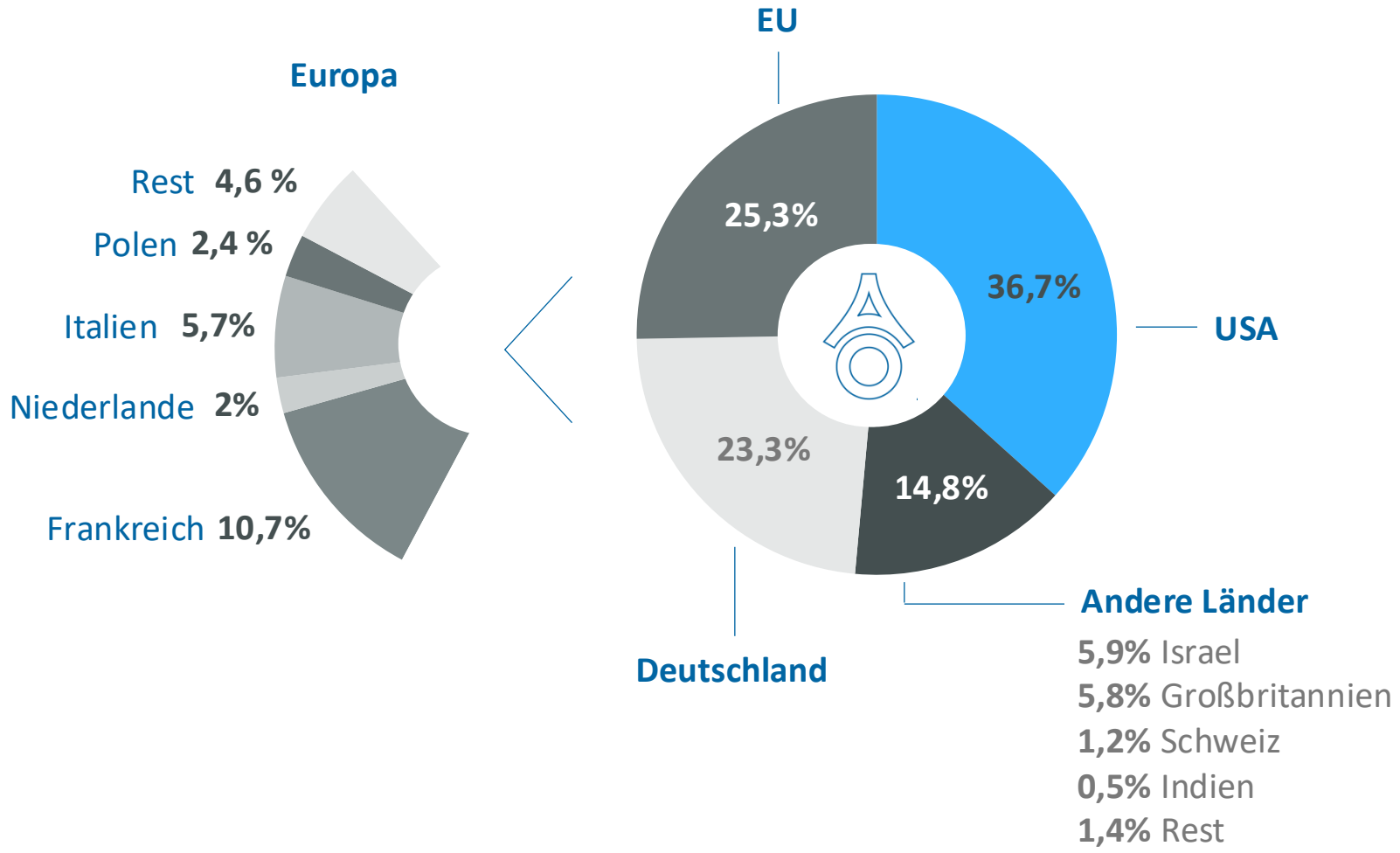
UMSATZ NACH REGIONEN (2014-2025)



UMSATZ NACH BRANCHEN 2025



UMSATZ NACH LÄNDERN 2025



IV.

WERKSBEGEHUNG

ALUnna TUBES

WERKSBEGEHUNG

PRODUKTIONSANLAGEN

Gießerei

- 12 t Gießofen
- 12 t Gieß- und Schmelzofen
- Zwei 6 t Gieß- und Schmelzofen
- Gießmaschine mit SNIF-Filter-system und Keramikschaumfilter
- 16.600 t jährliche Produktionskapazität

Homogenisierung

Zwei Kammeröfen à 30 t

PRODUKTIONSANLAGEN

Strangpressen mit integrierter Lochdornvorrichtung

	Containerdurchmesser
9 MN indirekt	145 mm (P113)
25 MN direkt	200 und 250 mm (P110)
35 MN direkt/ 40 MN indirekt	250 mm (P114)
50 MN direkt	360 und 410 mm (P111)

PRODUKTIONSANLAGEN

Rohrziehwerk I Weiterverarbeitung

- 60 t Ziehbank
- 30 t Ziehbank
- 10 t Doppelziehbank
- Kettenziehbank
- 4 t Doppelziehbank
- Vier Rollenrichtmaschinen
- Zwei Entfettungsanlagen
- Zwei Schleifanlagen
- Honanlage

PRODUKTIONSANLAGEN

Wärmebehandlung

- Weichglühen und Warm-auslagern bis 22 m Länge
- Lösungsglühen mit nach-folgender Wasserabschreckung
- 2 Turmvergütungsofen für Längen von bis zu 13 m

PRODUKTIONSANLAGEN

Conform

- Conform-Strangpresse (10 MN)
- Schumag-Ziehbank
- Umschriebener Kreis von 5 bis 30 mm

PRODUKTIONSANLAGEN

Sägen von Fix-Längen

- Sechs teilautomatische Sägen
- Bürstenentgratung
- Automatische Rundlaufprüfung

PRÜFANLAGEN

Labor & Metallurgie

- Lichtmikroskop
- Rasterelektronenmikroskop (REM)
- Mikroanalyse
- Chemische Analyse (OES)
- Makroätzung
- 3D-Lichtmikroskop
- DSC-Analysen

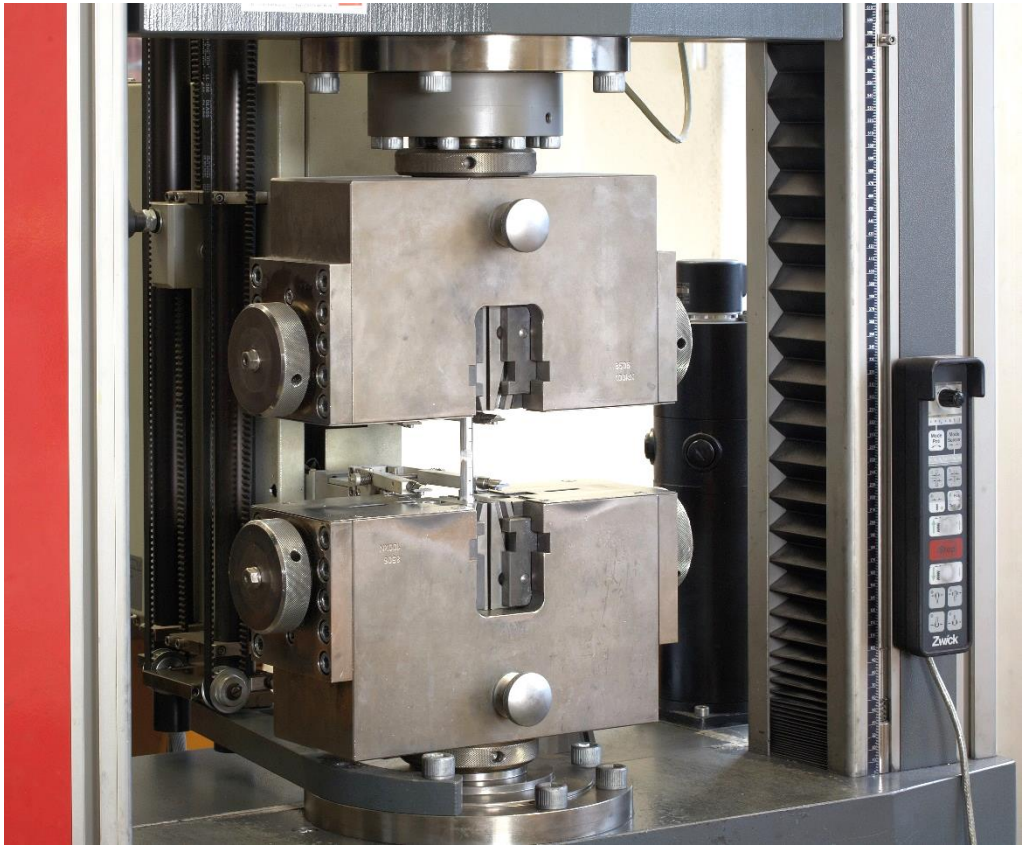
PRÜFANLAGEN

Prüfanlagen

- Autom. Zugprüfmaschinen
- Diverse Härteprüfmaschinen

Zerstörungsfreie Prüfungen wie:

- Ultraschallprüfung
- Wirbelstromprüfung
- Elektrische Leitfähigkeit



Aluminiumwerk Unna AG
Uelzener Weg 36
D-59425 Unna

Telefon: +49 2303 206-0
info@alunnatubes.com

ALUnna TUBES

ALUnna Tubes USA Inc.
3033 S. Parker Road, Suite 630
Aurora, CO 80014, USA

Phone: +1 303 755 567 2
david.taylor@alunnatubes.com