



ALUMINIUMWERK UNNA AG

# PRÉSENTATION DE LA SOCIÉTÉ

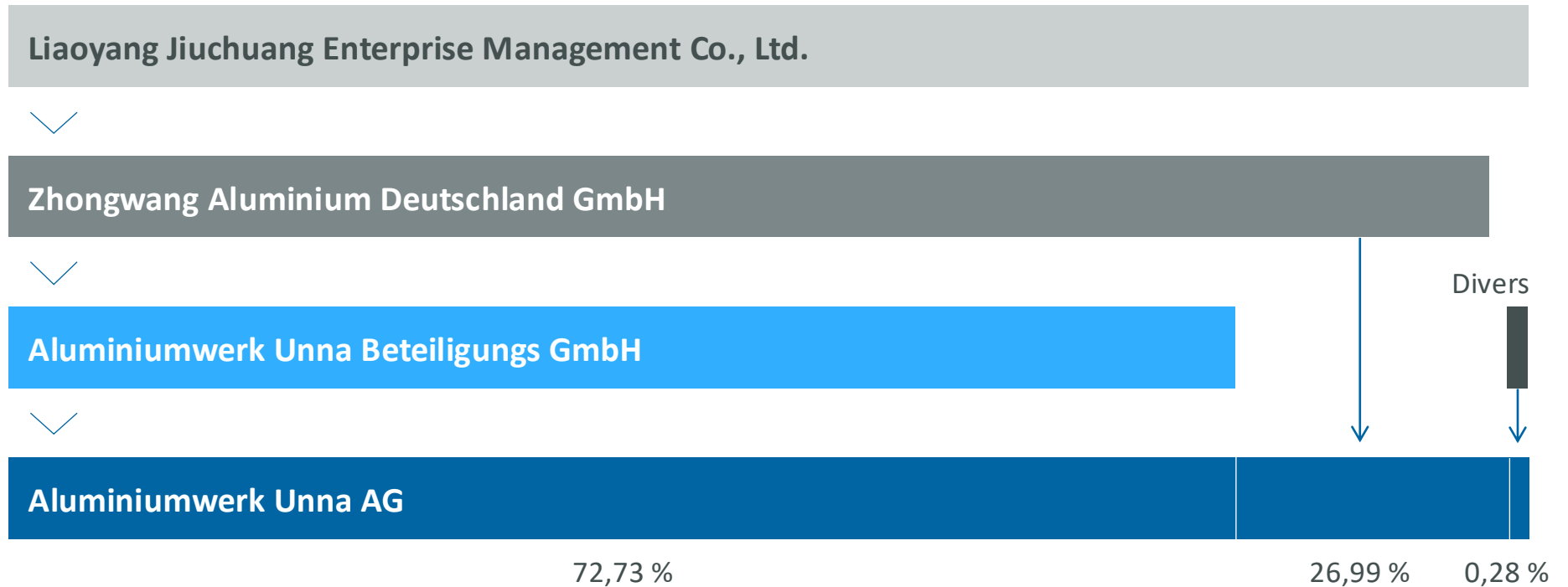
Version: Juillet 2026

# SOMMAIRE

- I. La société
- II. Produits & marchés
- III. Chiffres clefs et ventes
- IV. Tour d'usine

# I. LA SOCIÉTÉ

# RÉPARTITION DU CAPITAL



# ALUMINIUMWERK UNNA AKTIENGESellschaft

**1914**

année de création

**440**

employés

**100.000**

mètres carrés

**60%**

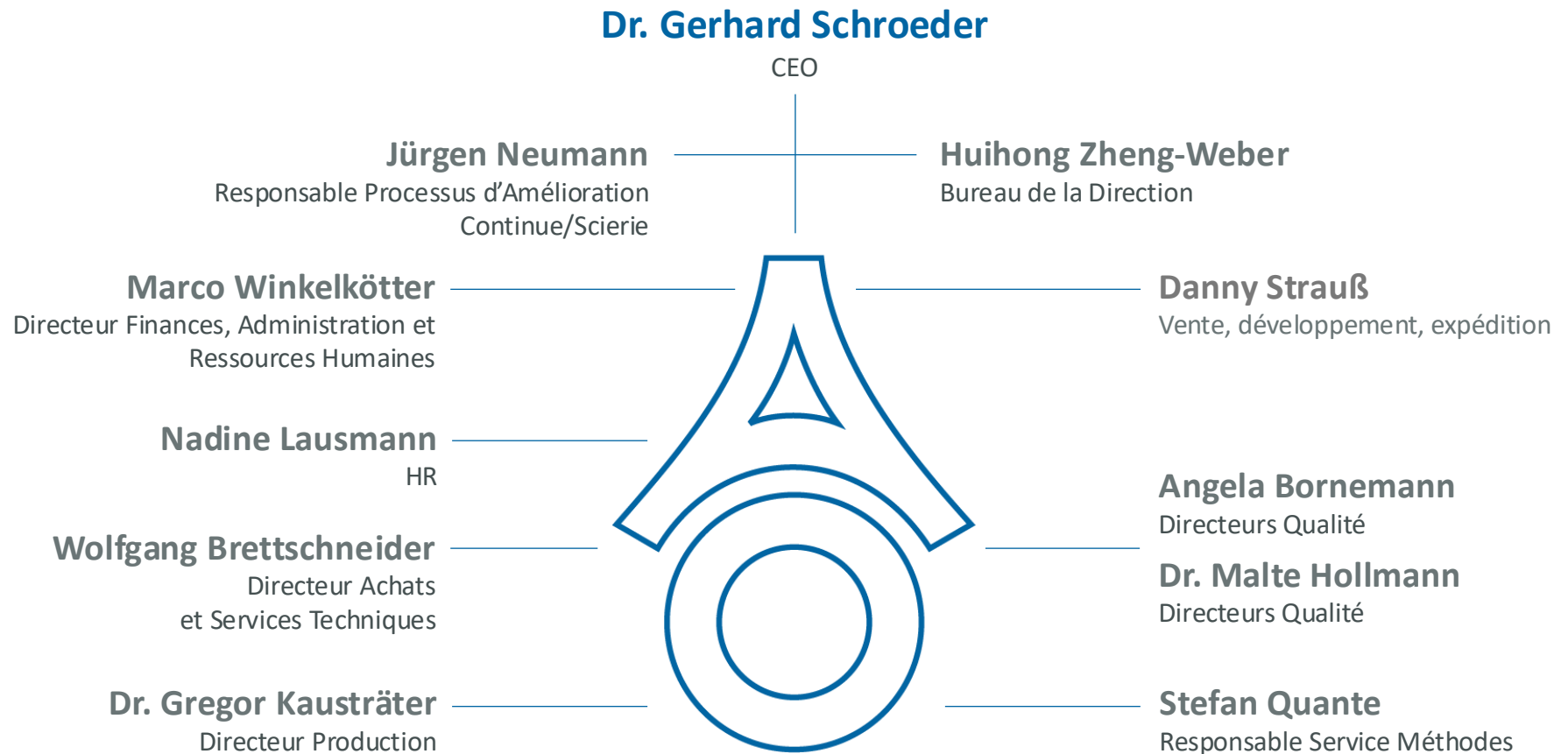
sous abri

## Complètement intégrés:

- Fonderie
- Atelier d'extrusion
- Atelier d'étirage
- Traitement thermique
- Machines de redressage
- Atelier de coupe à longueur



# ORGANISATION DE LA DIRECTION



# II.

## PRODUITS & MARCHÉS

# PRODUITS

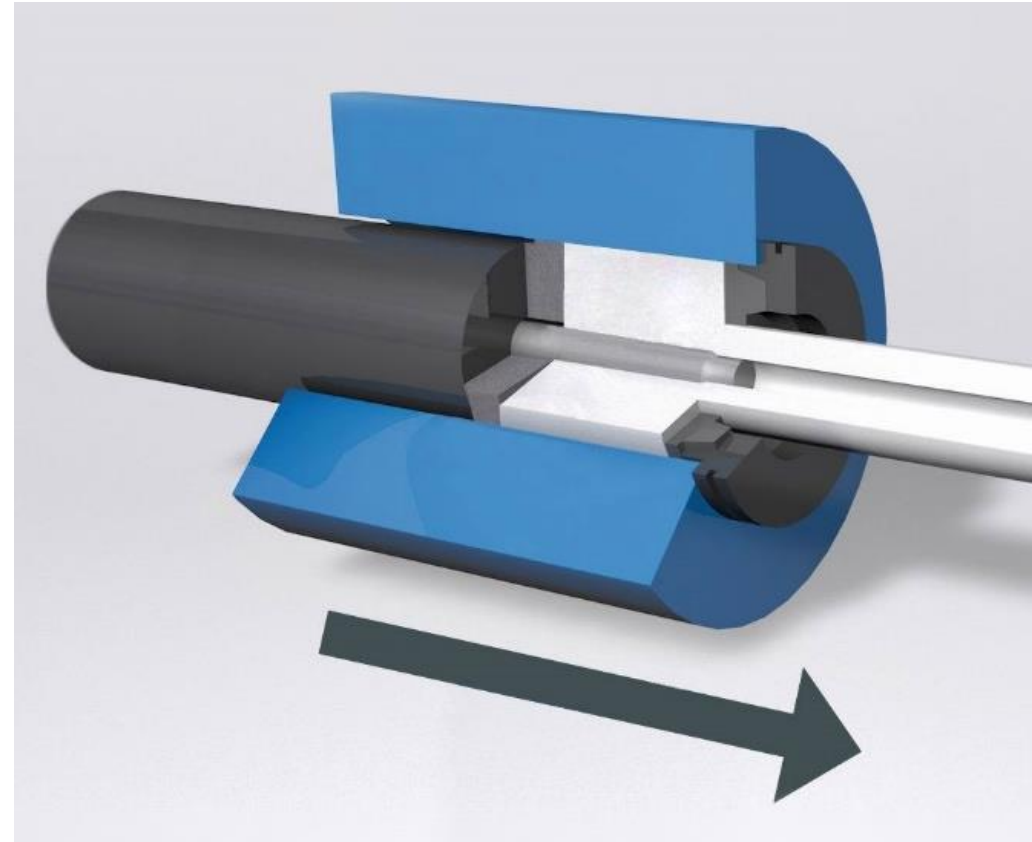
## Tubes filés sur aiguille

- filés
- filés et étirés
- 4 – 300 mm diamètre extérieur
- alliages 1xxx – 7xxx

## Tubes filés à pont

- filés
- filés et étirés
- 100 – 350 mm diamètre extérieur
- alliages 1xxx, 3xxx, 6xxx

## Profilés et barres pour des applications spéciales



# SECTEURS ET APPLICATIONS

## Aéronautique/Spatial/Défense

- Tubes pour transport de fluides
  - Conditionnement d'air
  - Hydraulique
  - Carburant
- Tubes de structure
  - Transmissions
  - Trains d'atterrissage pour hélicoptères
  - Sièges
  - Bielles
- Tubes pour missiles
- Tubes corps de projectiles



# SECTEURS ET APPLICATIONS

## Mécanique

- Industrie du papier et de l'imprimerie
- Industrie textiles
- Vérins pneumatiques
- Corps de pompes hydrauliques
- Manchons
- Échangeurs thermiques
- Séparateurs d'air
- Connecteurs
- Échelles de pompiers
- Mâts télescopiques d'éclairage
- Réservoirs sous pression
- Installation d'enrichissement



# SECTEURS ET APPLICATIONS

## Automobile

- Colonnes de direction
- Transmission
- Amortisseurs de vibration
- Suspensions pneumatiques

## Autres

- Technologie orthopédique
- Montres de luxe

## Industrie électrique

- Connecteurs haute tension
- Conducteurs
- Antennes
- Électronique grand public

## Cycles et motocycles

- Amortisseurs
- Guidons



Source : KTM homepage, Media Library, Mitterbauer H.



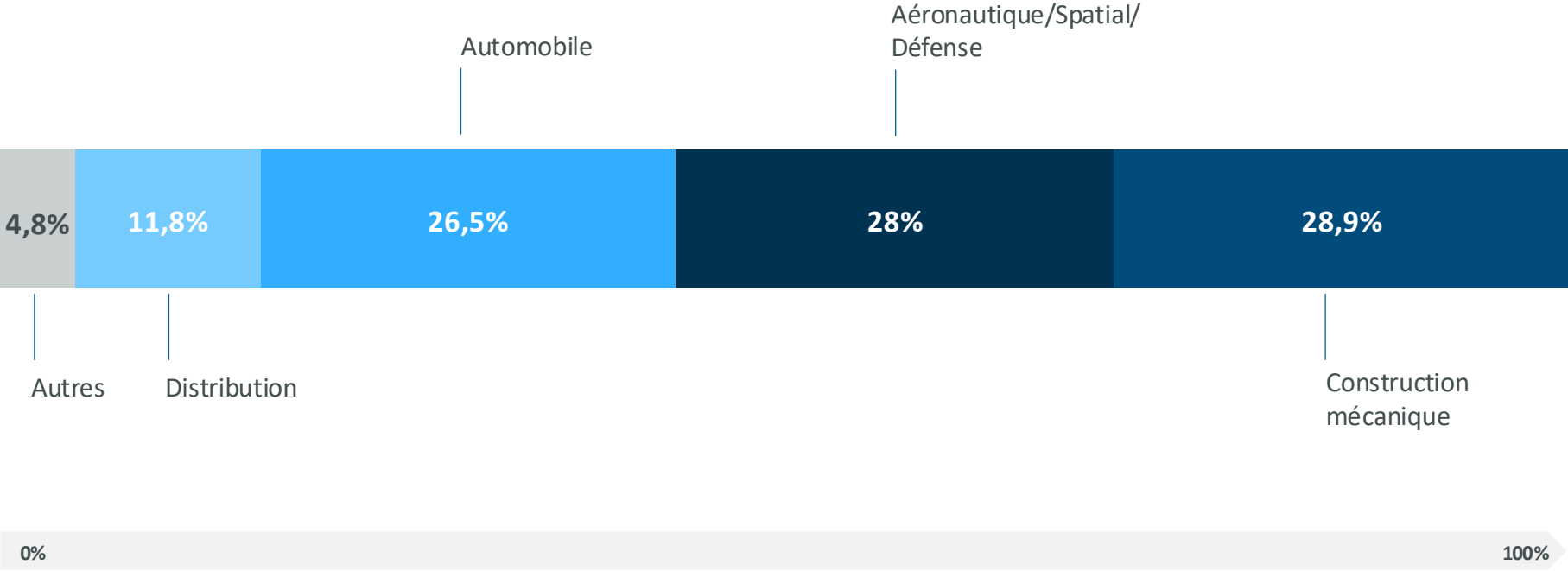
III.

# CHIFFRES CLEFS & VENTES

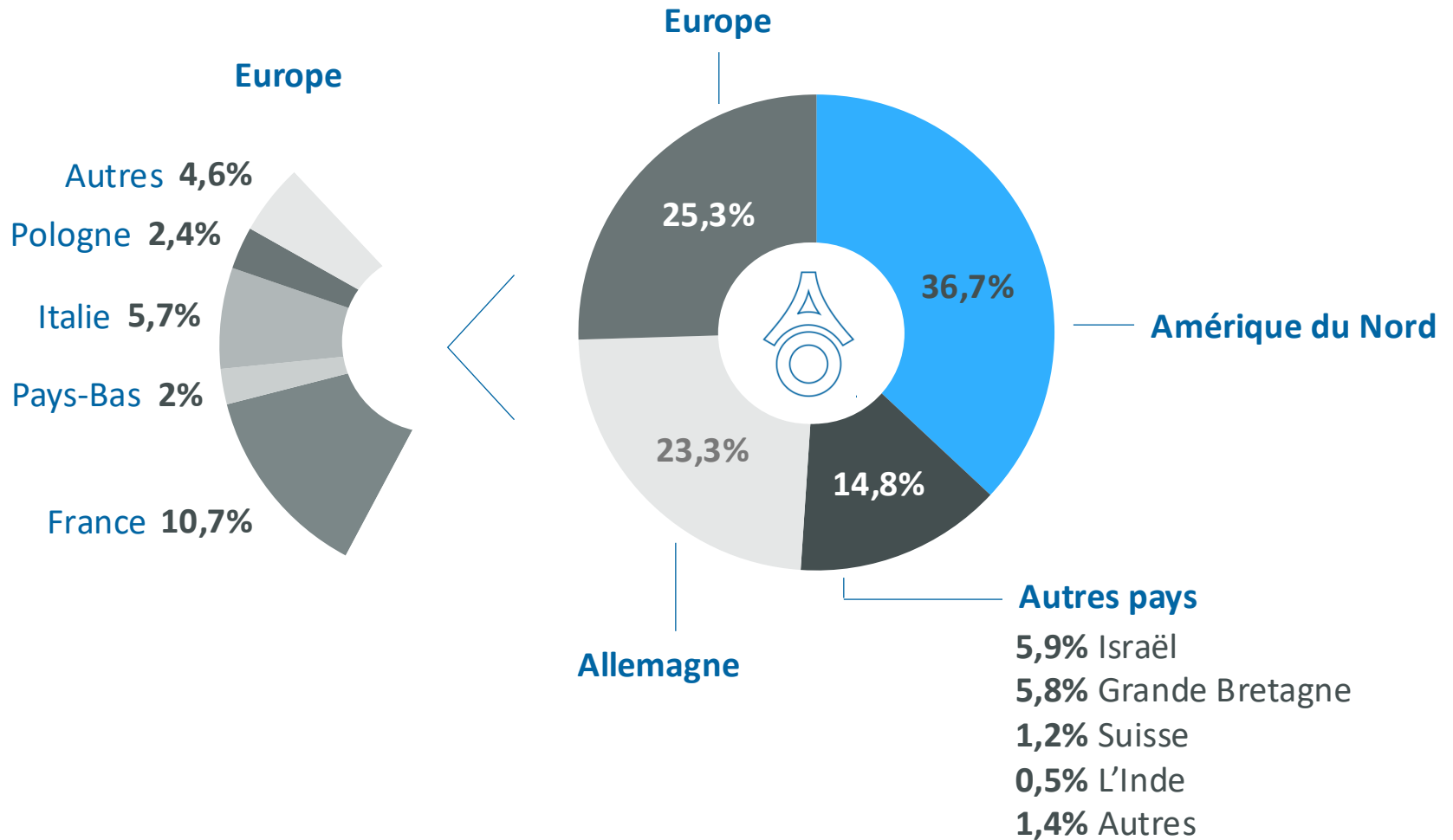
# CHIFFRES CLEFS

|                    |     | 2014   | 2015   | 2016   | 2017   | 2018   | 2019   | 2020   | 2021   | 2022    | 2023    | 2024    | 2025    |
|--------------------|-----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|
| Production         | t   | 9.535  | 9.559  | 9.185  | 10.137 | 10.303 | 10.824 | 8.084  | 11.223 | 11.387  | 9.838   | 8.369   | 7.591   |
| Chiffre d'affaires | T € | 62.274 | 64.176 | 64.059 | 69.247 | 73.454 | 84.322 | 62.464 | 71.508 | 113.115 | 121.931 | 121.404 | 118.780 |
| Résultat           | T € | 1.429  | 1.059  | 81     | 1.418  | -1.150 | 2.334  | -729   | -1.216 | 4.200   | 13.947  | 12.874  | 13.472  |
| Investissement     | T € | 3.544  | 1.381  | 938    | 1.420  | 3.618  | 2.019  | 8.485  | 4.907  | 2.527   | 2.904   | 4.616   | 9.429   |
| Capitaux propres   | %   | 52,17  | 56,41  | 57,01  | 65,03  | 65,48  | 66,84  | 69,30  | 54,54  | 54,08   | 59,49   | 66,21   | 72,84   |

# VENTES PAR SECTEUR D'ACTIVITÉ 2025



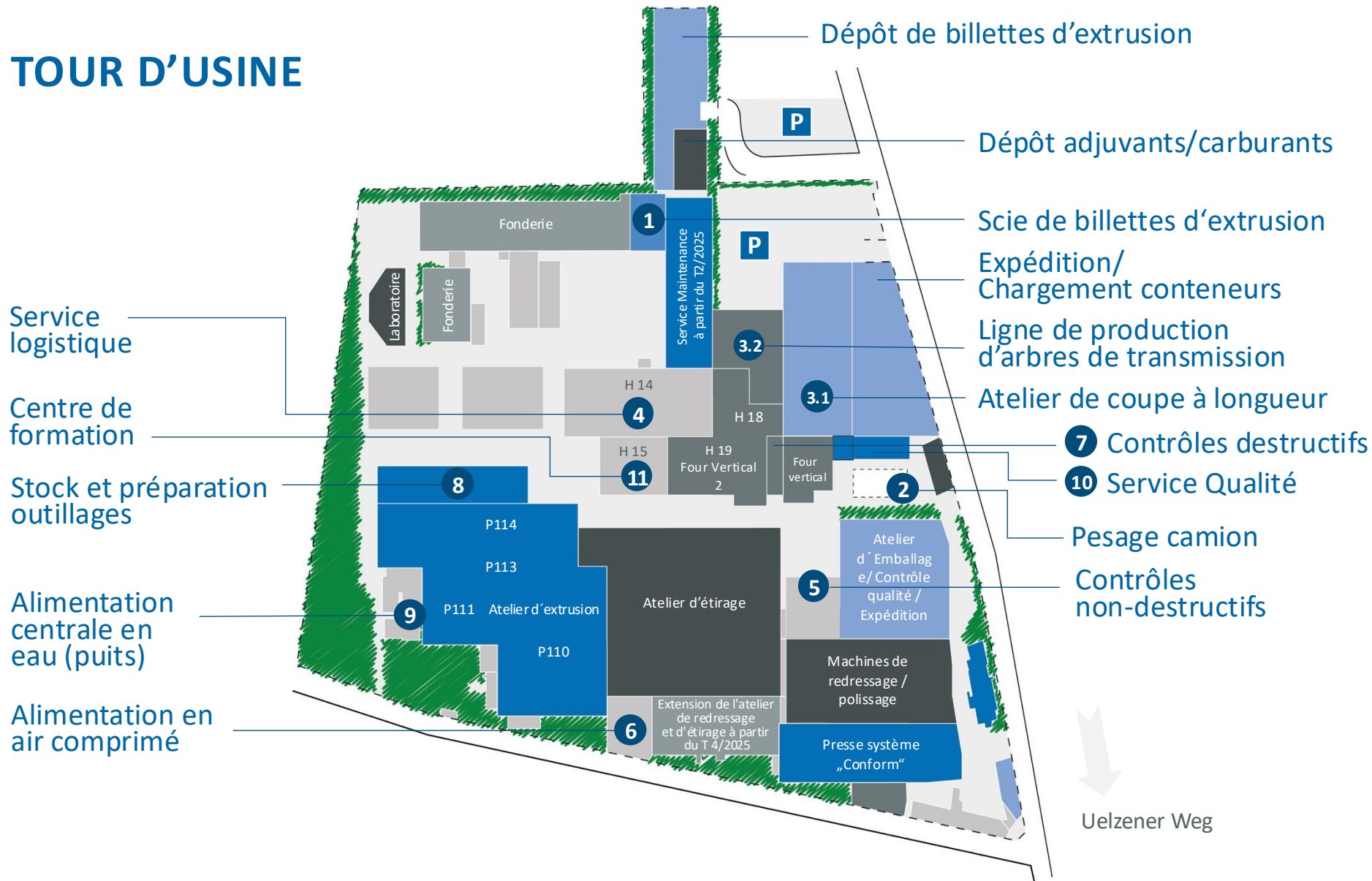
# VENTES PAR PAYS 2025



# IV.

## TOUR D'USINE

# TOUR D'USINE



# EQUIPEMENT DE PRODUCTION

## Fonderie

- 2 fours de coulée à 12 t
- 2 fours de coulée et de fusion à 6 t
- Machine de coulée avec système de filtration SNIF et filtre céramique
- 16.600 t de capacité de production annuelle

## Homogénéisation

2 fours d'homogénéisation à 30 t



# EQUIPEMENT DE PRODUCTION

## Presses d'extrusion avec mandrin (filage sur aiguille)

|                                   |                      |
|-----------------------------------|----------------------|
|                                   | Diamètre conteneur   |
| 9 MN indirecte                    | 145 mm (P113)        |
| 25 MN directe                     | 200 mm/250 mm (P110) |
| 35 MN directe/<br>40 MN indirecte | 250 mm (P114)        |
| 50 MN directe                     | 360 mm/410 mm (P111) |



# EQUIPEMENT DE PRODUCTION

## Département d'étirage

- 1 banc d'étirage puissance 60 t
- 1 banc d'étirage puissance 30 t
- 1 banc d'étirage bitube puissance 10 t
- 1 banc d'étirage à chaîne
- 1 t banc d'étirage bitube puissance 4 t
- 4 machines de redressage
- 2 machines de dégraissage
- 2 machines à polir
- 1 machine à roder



# EQUIPEMENT DE PRODUCTION

## Traitement thermique

- 6 Fours de recuit et vieillissement artificiel (longueur maximale 22 m)
- 2 Four vertical de mise en solution avec subséquent trempage dans l'eau (longueur maximale 13 m)



# EQUIPEMENT DE PRODUCTION

## Conform

- Presse système Conform (10 MN) pour profilés pleins et creux d'un cercle circonscrit de 5 à 30 mm
- Banc d'étirage Schumag



# EQUIPEMENT DE PRODUCTION

## Atelier de coupe à longueur

- 6 scies semi-automatiques
- Ébavurage par brossage
- Vérification automatique de la circularité (TIR)



# EQUIPEMENT DE CONTRÔLE

## Laboratoire & Département métallurgique

- Microscope optique
- Microscope électronique à balayage
- Microanalyse
- Spectromètre pour analyses chimiques
- Macrographie
- Microscope optique 3D
- Thermoanalyse différentielle (DSC)



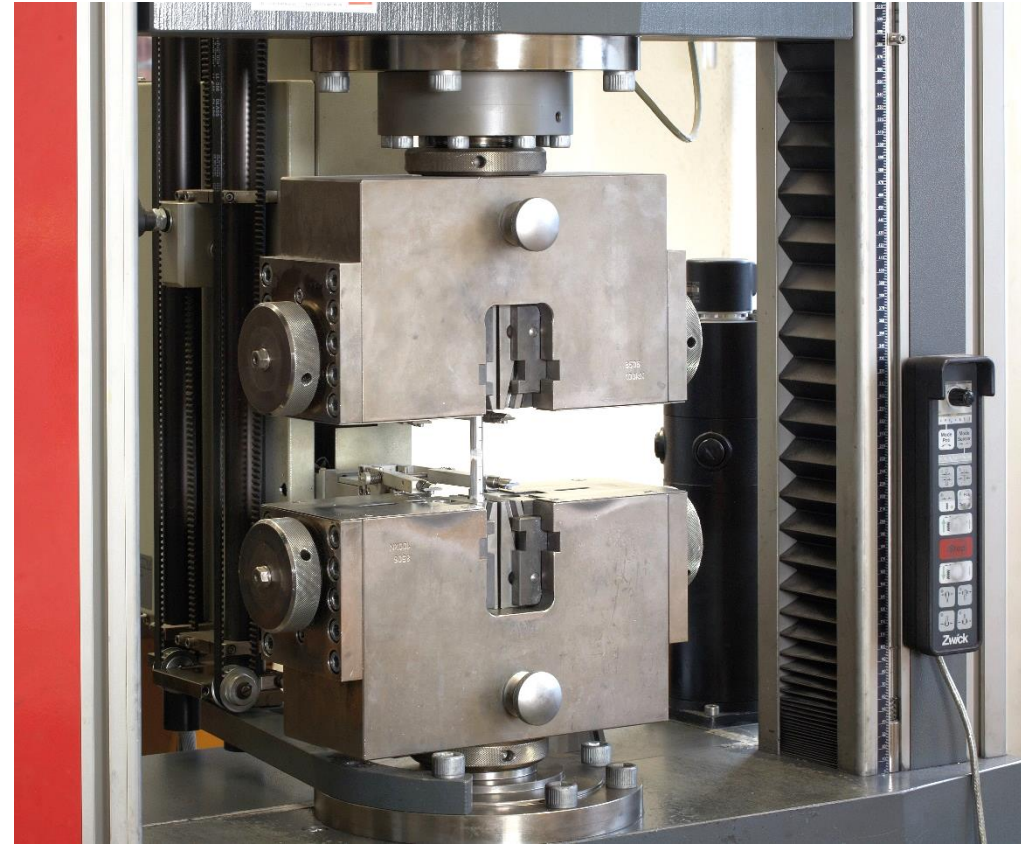
# EQUIPEMENT DE CONTRÔLE

## Equipements de contrôle

- Appareils de mesure de la dureté Brinell (HB)
- Appareil de mesure de la conductivité électrique
- Machine automatique pour essais de traction

### Méthodes d'essais non-destructifs:

- Contrôle ultra-son par immersion
- Contrôle par courant de Foucault
- Contrôle de la conductivité électrique



**Aluminiumwerk Unna AG**

Uelzener Weg 36

D-59425 Unna

Téléphone: +49 2303 206-0

[info@alunnatubes.com](mailto:info@alunnatubes.com)



**ALUnna Tubes USA Inc.**

3033 S. Parker Road, Suite 630

Aurora, CO 80014, USA

Phone: +1 303 755 567 2

[david.taylor@alunnatubes.com](mailto:david.taylor@alunnatubes.com)



**Merci de l'intérêt que vous portez à ALUnna!**