



ALUMINIUMWERK UNNA AG

PRESENTAZIONE DELLA SOCIETÀ

Versione: Luglio 2026

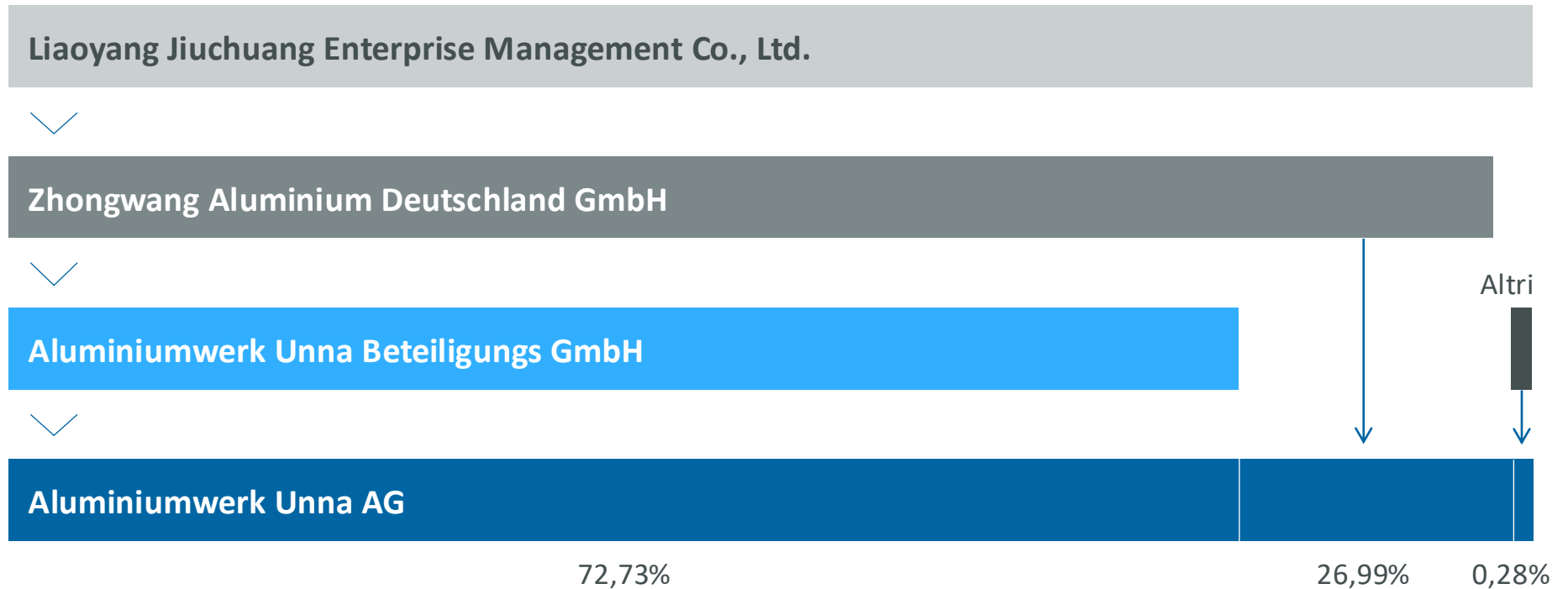
INDICE

- I. La società
- II. Prodotti & mercati
- III. Numeri chiave e fatturato
- IV. Sguardo allo stabilimento



I. LA SOCIETÀ

COMPOSIZIONE AZIONISTI



ALUMINIUMWERK UNNA SOCIETÀ PER AZIONI

1914

fondata

440

impiegati

100.000

m²

60%

area coperta

Interamente integrata:

- Fonderia
- Impianto di estrusione
- Impianto di trafilatura
- Trattamento termico
- Raddrizzatura
- Reparto taglio



ORGANIGRAMMA DIREZIONE

Dr. Gerhard Schroeder

CEO

Jürgen Neumann

Sviluppo e miglioramento processi/
Reparto Taglio

Huihong Zheng-Weber

Segreteria Direzionale

Marco Winkelkötter

Amministrazione/Finanze/
Alluminio e valuta management

Danny Strauß

Vendite/Sviluppo/Ufficio Spedizioni

Nadine Lausmann

HR

Angela Bornemann

Direzione qualità/Reparto
taglio/Spedizione/Controlli non distruttivi

Wolfgang Brettschneider

Acquisti/Energia/Ambiente/Servizi tecnici

Dr. Malte Hollmann

Direzione qualità/Reparto
taglio/Spedizione/Controlli non distruttivi

Dr. Gregor Kausträter

Produzione/Fonderia

Stefan Quante

Pianificazione della produzione

II.

PRODOTTI & MERCATI

PRODOTTI

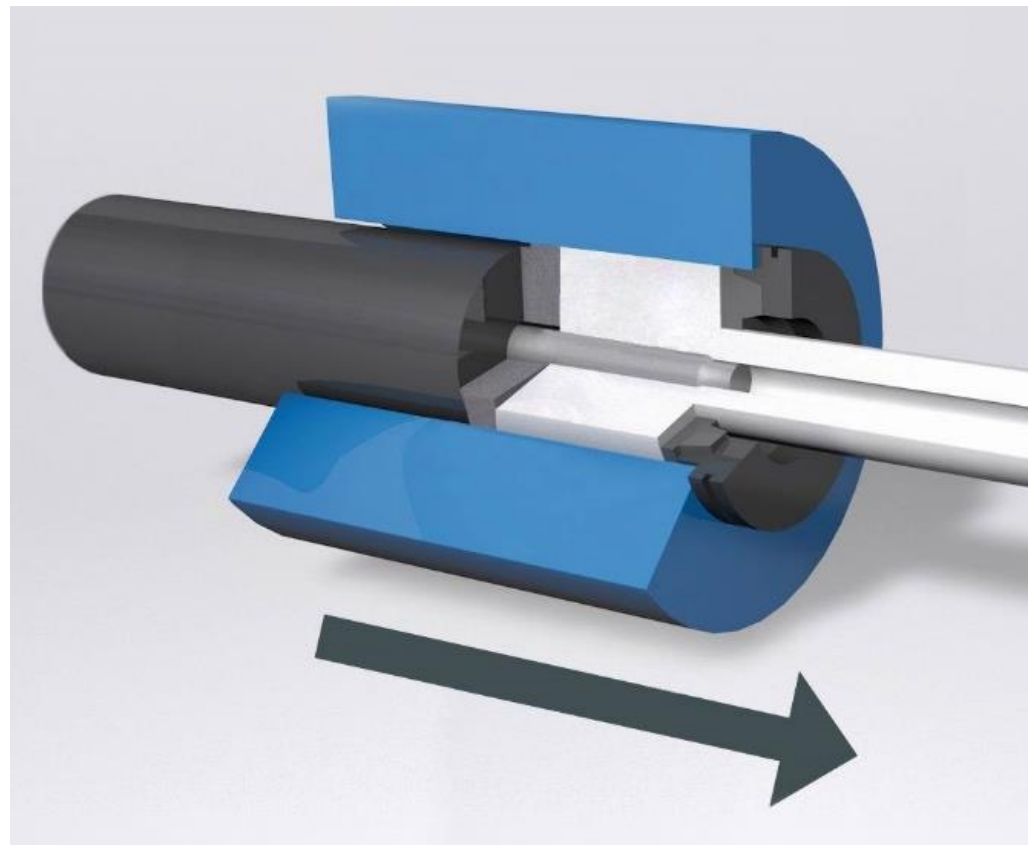
Tubi estrusi ad ago

- Estrusi
- Estrusi e trafilati
- Diam. est. 4 ÷ 300 mm
- Tutte le leghe

Tubi estrusi a ponte

- Estrusi
- Estrusi e trafilati
- Diam. est. 100 ÷ 350 mm
- Leghe 6xxx, 3xxx, 1xxx

Profili e barre per applicazioni speciali



SETTORI E MERCATI

Aeronautica/Difesa

- Tubi per fluidi
 - condizionatori
 - idraulica
 - iniettori
- Tubi per costruzioni
 - comandi
 - pattini per carrelli di atterraggio
 - sedili
 - sostegni
- Componenti per missili
- Contenitori per munizioni



SETTORI E MERCATI

Meccanica ed impiantistica

- Rulli per l'industria della carta e della stampa
- Industria tessile
- Cilindri per la pneumatica
- Corpi per pompe oleodinamiche
- Manicotti serraggio funi
- Componenti per scambiatori di calore
- Separatori d'aria
- Connettori
- Scale anti-incendio
- Steli per lampade da terra
- Serbatoi a pressione
- Impianti di arricchimento



SETTORI E MERCATI

Automotive

- Piantoni sterzo
- Tubi per trasmissione
- Sospensioni
- Ammortizzatori

Altri

- Ortopedia
- Orologi di lusso

Bicicletta e motocicletta

- Ammortizzatori
- Manubri

Elettrotecnica

- Variatori di capacità per alta tensione
- Tubi per conducibilità elettrica
- Antenne
- Elettronica per intrattenimento



Source: KTM homepage, Media Library, Mitterbauer H.



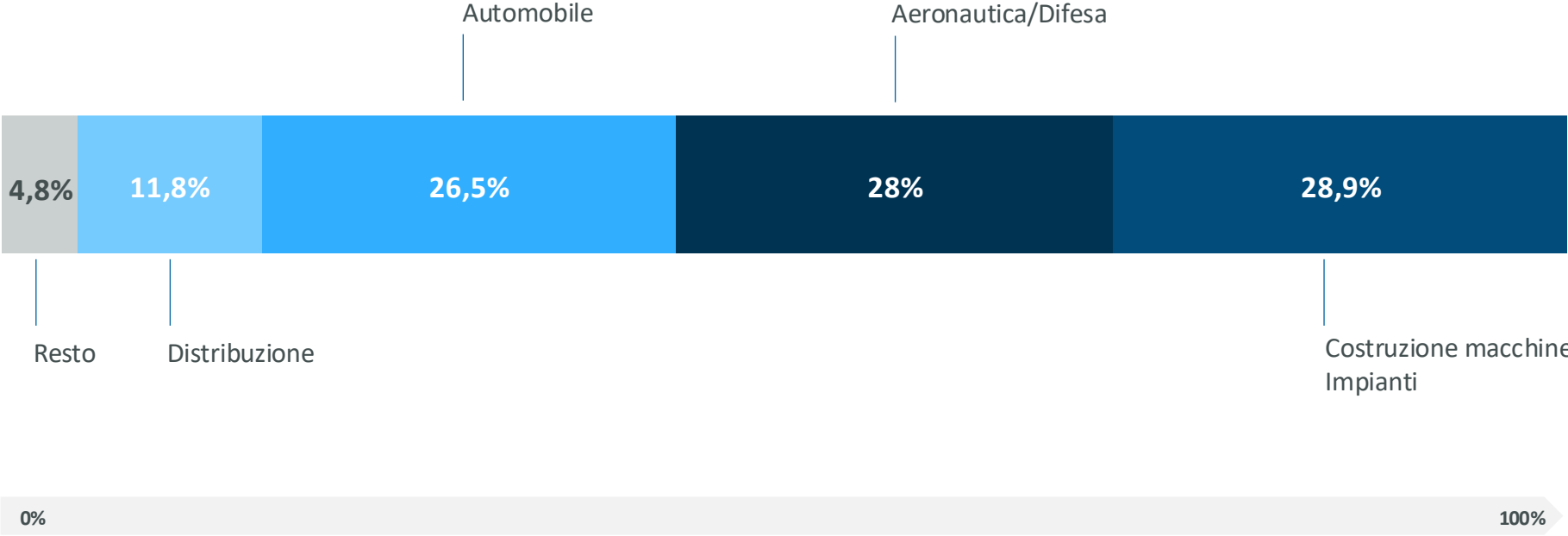
III.

NUMERI CHIAVE & FATTURATO

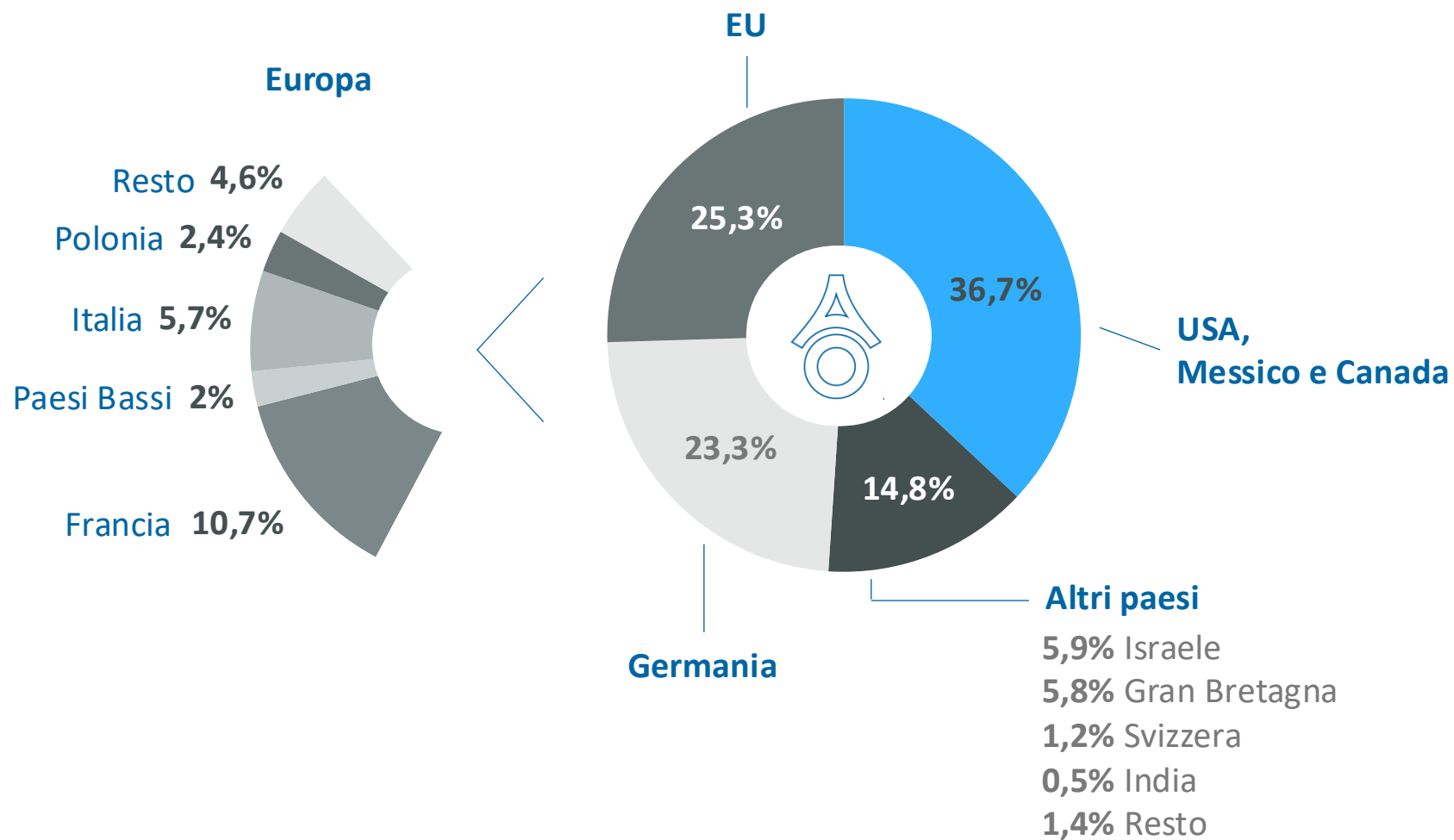
NUMERI CHIAVE

		2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025
Produzione	t	9.535	9.559	9.185	10.137	10.303	10.824	8.084	11.223	11.387	9.838	8.369	7.591
Fatturato	T €	62.274	64.176	64.059	69.247	73.454	84.322	62.464	71.508	113.115	121.931	121.404	118.780
Risultato	T €	1.429	1.059	81	1.418	-1.150	2.334	-729	-1.216	4.200	13.947	12.874	13.472
Investimenti	T €	3.544	1.381	938	1.420	3.618	2.019	8.485	4.907	2.527	2.904	4.616	9.429
Patrimonio	%	52,17	56,41	57,01	65,03	65,48	66,84	69,30	54,54	54,08	59,49	66,21	72,84

FATTURATO 2025 – PER SEGMENTI DI MERCATO



FATTURATO 2025 – PER NAZIONI



IV.

SGUARDO ALLO STABILIMENTO

VISTA DELLO STABILIMENTO



IMPIANTI DI PRODUZIONE

Fonderia

- 2 x 12 t forni di colata
- 2 x 6 t forni di colata
- Sistema di filtraggio: sistema di filtraggio SNIF e filtro ceramico
- 16.600 t capacità produttiva annua

Omogeneizzazione

2 bacini di fusione di 30 t ciascuno



IMPIANTI DI PRODUZIONE

Presse da estrusione con foratore

	Diametro del contenitore
9 MN indiretta	145 mm (P113)
25 MN diretta	200 e 250 mm (P110)
35 MN diretta/ 40 MN indiretta	250 mm (P114)
50 MN diretta	360 e 410 mm (P111)



IMPIANTI DI PRODUZIONE

Reparto | Trafilatura

- 60 t Banco di trafilatura
- 30 t Banco di trafilatura
- 10 t Banco di trafilatura doppio
- Banco di trafilatura a catena
- 4 t Banco di trafilatura doppio
- 4 Raddrizzatrici
- 2 Impianti di sgrassaggio
- 2 Linee di spazzolatura superficiale
- Levigatrice



IMPIANTI DI PRODUZIONE

Trattamento termico

- Ricottura ed invecchiamento in forno lungo 22 m
- Trattamento termico di soluzione con successivo raffreddamento in acqua
- 2 Forno verticale per lunghezze fino a 13 m



IMPIANTI DI PRODUZIONE

Conform

- Pressa da estrusione (10 MN)
- Banco di trafilatura Schumag
- Profili pieni e forati inscritti in un cerchio di diametro da 5 a 30 mm



IMPIANTI DI PRODUZIONE

Reparto taglio

- 6 Macchine da taglio semi-automatiche
- Sbavatura con spazzole
- Misurazione automatica TIR



APPARECCHIATURE DI CONTROLLO

Laboratorio & Metallurgia

- Microscopio
- Microscopio elettronico Raster (REM)
- Micro analisi
- Analisi chimica: spettrometro
- Attacco acido
- Microscopio ottico 3D
- Analisi DSC



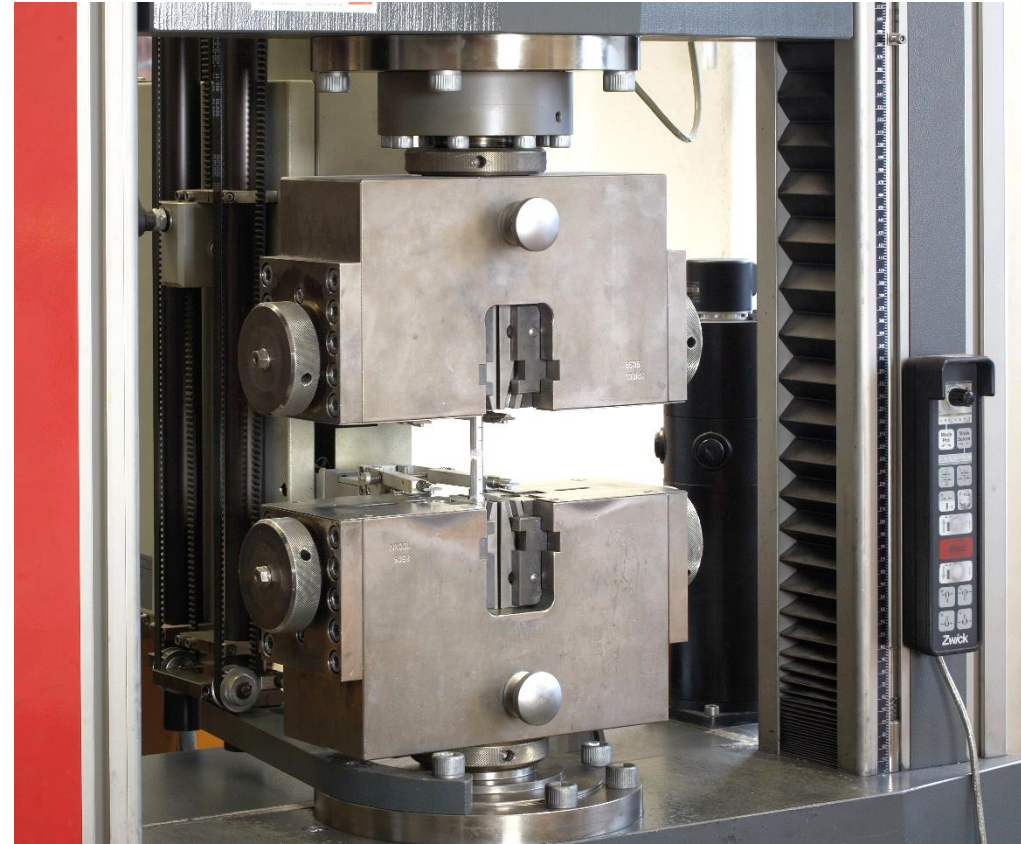
APPARECCHIATURE DI CONTROLLO

Apparecchiature di controllo

- Controllo automatico del carico di rottura
- Controllo della durezza

Controlli non distruttivi (NDT):

- Ultrasuoni
- Corrente di Foucault
- Conduttività elettrica



Aluminiumwerk Unna AG

Uelzener Weg 36
D-59425 Unna

Telefon: +49 2303 206-0
info@alunnatubes.com



ALUnna Tubes USA Inc.

3033 S. Parker Road, Suite 630
Aurora, CO 80014, USA

Phone: +1 303 755 567 2
david.taylor@alunnatubes.com

